

散流曝气器 曝气器设备

产品名称	散流曝气器 曝气器设备
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

产品详情

一、产品介绍

散流式曝气器由齿形曝气头、齿形带孔散流罩、导流板、进气管及锁紧螺母等部件组成。玻璃钢或ABS整体成形，具有良好的耐腐蚀性。带有锯齿的散流罩为倒伞型，伞型中圆处有曝气孔，起到补气再度均匀整个散流罩的作用，可减少能耗，并将水气混合均匀分流，减少曝气器对安装水平度的要求。散流罩周边布有向下微倾的锯齿以求进一步切割气泡。空气由上部进入，经反复切割，提高氧利用率。

二、产品特点

1. 液体的剧烈混掺作用使气体由管道输送至曝气器，经过 $\phi 25$ 的内孔通过锯齿曝气头，作为水气第一次切割。经散流罩并被周边锯齿再次切割后，带动周围静止水体上升，由于能量差而引起气液的剧烈混掺，除此而外由于曝气器分布池底，曝气后上升底气泡与下降的水流发生对流，又增加了气液的混掺，加速了气液界面处水膜的更新。
2. 气泡经过两次锯齿切割及气液混掺作用，气泡直径变小，从而增加了气液接触面积，有利于氧的转移。
3. 散流罩的扩散作用使散流罩将几种一束出来的气体扩散成圆柱状，改变了池底部的布气状态，增大了布气面积，而且加剧了底部气泡的扩散与底部的气液混掺，更有利于曝气充氧。

三、产品构造及规格:

材质：采用 ABS 及玻璃钢一次成型

服务面积：安装在推流式和完全混合型的曝气池内，每只服务面积 0.8-1.5 米²

充氧效率：当水深 4m 时，氧转移效率 = 8-9% ，

充氧能力：0.3—0.41(公斤·氧/时·个)

规格： 400、 600