

高速粒子电子载带挤出成型设备

产品名称	高速粒子电子载带挤出成型设备
公司名称	上海金纬集团制造有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:金纬机械 型号:JSZ56/132 宽度:200-2400mm
公司地址	上海市嘉定区黄渡镇曹安路4315号
联系电话	13817975703

产品详情

高速粒子载带挤出成型设备/电子载带挤出成型设备

我们的设备每分钟单条可达高到25米，有壹出四、壹出六型；市场上产品有分单层和三层二种，单层材料采用PC塑胶原料，三层采用PC和PS 塑胶原料共挤。

先进的生产工艺，采用塑胶原料直接投放进设备内，从挤出一成型—冲孔—分切—收料全部工艺自动化完成；三层粒子复合直接成型，工艺简单高效原材料利用率高，取代了传统的二次成型，大大降低了生产成本，生产效率是传统生产工艺的数十倍。

载带（Carrier Tape）是指在壹种应用于电子包装领域的带状产品，它具有特定的厚度，在其长度方向上等距分布着用于承放电子元器件的孔穴（亦称品袋）和用于进行索引定位的定位孔。

载带的用途：

载带主要应用于电子元器件贴装工业。它配合盖带（上封带）使用，将电阻，电容，晶体管，二极管等电子元器件承载收纳在载带的口袋中，并通过在载带上方封合盖带形成闭合式的包装用于保护电子元器件在运输途中不受污染和损坏。电子元器件在贴装时，盖带被剥离，自动贴装设备通过载带索引孔的精确定位，装口袋中盛放的元器件依次取出，并贴放安装在集成电路板（PCB板）上。

载带的分类：按宽度分：根据包装承载的电子元器件的大小不同，载带也分为不同的宽度。常见的宽度有8mm，12mm，16mm，24mm，32mm，44mm，56mm等。随着电子市场的发展，芯片有越来越小的趋势，载带也相应的向精密的方向发展，目前市场上已经有4mm宽展的载带。

按功能分：为了保护电子元器件不被静电损伤，壹些精的电子元器件对载带的抗静电级别有明确要求，根据抗静电级别的不同，载带可以分为三种，导电型，抗静电型（静电耗散型）和绝缘型。

按口袋的成型特点分：压纹载带（embossed carrier tape）和冲压载带（punched caeeier tape）。压纹载带是

指通过模具压印或都吸塑的方法使载带材料的部产生拉伸，形成凹陷形状的口袋，这种载带可以根据具体需要，成型不同大小的品袋以适应所盛放的电子元器件的尺寸，冲压载带是指通过模具冲切形成穿透或半穿透口袋，这种载带能够盛放的电子元器件的厚度受载带本身厚度限制，壹般只能用于包装较小的元器件。

按载带材质分：载带的材质主要包装两类，塑料（聚合物）和纸质。压纹载带主要是塑料材料构成，目前市场上的主流是PC（Polycarbonate,聚碳酸酯）载带，PS（Polystyene,聚苯乙烯）和ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚树脂）载带，此外也有少量的PET，APET等材料制备的载带。冲压载带主要是纸质材料或者PE复合材料制备。PC材料的特点是机械强度高，透明性好，尺寸稳定性好，玻璃化转变温度高，耐热性能好。PS材料的机械强度比PC材料低，所以有时候会和ABS材料做成三层复合材片材以提高载带的拉伸强度，PET材料的机械强度接近PC，但是由于是结晶材料，尺寸稳定性差。