

昆山CNC加工铝型材加工生产厂家

产品名称	昆山CNC加工铝型材加工生产厂家
公司名称	昆山瑞宏铭金属制品有限公司
价格	10.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市蓬朗陈家浜路152号
联系电话	15162626071

产品详情

1.3.1 按工件在加工过程中的温度特征分类

1.3 铝加工方法的分类与特点

铝及铝合金塑性成形方法很多，通常按工件在加工时的温度特征和工件在变形过程中的受力与变形方式（应力—应变状态）来进行分类。

1.3.1 按工件在加工过程中的温度特征分类

按工件在加工过程中的温度特征，铝及铝合金加工可分为热加工、冷加工和温加工。

1.3.1.1 热加工

热加工是指铝及铝合金锭坯在再结晶温度以上所完成的塑性成形过程。热加工时，锭坯的塑性较高而变形抗力较低，可以用能力较小的设备生产变形量较大的产品。为了保证产品的组织性能，应严格控制工件的加热温度、变形温度与变形速度、变形程度以及变形终了温度和变形后的冷却速度。常见的铝合金热加工方法有热挤压、热轧制、热锻压、热顶锻、液体模锻、半固态成形、连续铸轧、连铸连轧、连铸连挤等。

1.3.1.2 冷加工

冷加工是指在不产生回复和再结晶的温度以下所完成的塑性成形过程。冷加工的实质是冷加工和中间退火的工艺组合过程。冷加工可到表面光洁、尺寸精确、组织性能良好和能满足不同性能要求的最终产品：最常见的冷加工方法有冷挤压、冷顶锻、管材冷轧、冷拉拔、板带箔冷轧、冷冲压、冷弯、旋压等。