

阳台蓝膜平板太阳能平板集热器 0.8米x2.4米

产品名称	阳台蓝膜平板太阳能平板集热器 0.8米x2.4米
公司名称	德州金亨新能源有限公司
价格	750.00/台
规格参数	名称:太阳能平板集热器 型号:P-G/0.6-T/L/L-1.78 吸热体:激光焊接 磁控溅射 (蓝膜)
公司地址	山东德州经济开发区崇德一大道3387号
联系电话	13053444351

产品详情

集热器型号	p-g/0.6-t/l/l-1.78	
结构	项目	阳台壁挂型平板太阳能集热器
板芯	吸热体涂层	蓝膜
	结构类型	激光整板管板式
	吸收率	95%(am1.5)
	发射率	5%(80)

	吸热板规格	整板0.4 × 760 × 2360mm
	吸热板材质	太阳能专用铝板
	集管	紫铜管 19 × 0.6mm
	排管	紫铜管6- 10 × 0.5mm
边框	外形尺寸	80 × 800 × 2400mm
	边框材质	高精级铝型材6063-t5
	边框表面处理	喷涂/氧化/电泳
	密封	高耐候硅酮密封胶
盖板	盖板材料	低铁超白布纹钢化玻璃
	盖板规格	3.2mm
	盖板透光率	92%
底板	底板材料	彩涂板
保温层	保温材料/厚度	35k玻璃棉/t=30mm
接口	尺寸、数量	g1/2 , 2个
整机性能	额定工作压力	0.6mpa
	包装	筒包
	轮廓面积	1.92m ²

采光面积	1.78m ²
热性能	满足gb/t6424-2007
淋雨试验	无泄漏

案例

挑战极端环境下，平板太阳能集热器的高效率输出

——80℃温差环境下，500w/m²输出，效率是现有集热器的3倍

我们一直以来，对自己的研发能力都有着十足的自信，在平板集热器的技术研发方面，国内难以找到可以学习的对手，目光已在一年前转向国际。

但是，一个需求，却让我们面临了巨大的挑战

- 1) 产品使用在5000米海拔的无人区，最高气温为-10℃
- 2) 输出温度要达到70℃，即至少80℃的温差环境
- 3) 集热器输出功率要达到500w/m²

这几乎是不可能的事情，要知道现在市面上的平板集热器，放到该环境下，只能达到160w/m²，这要求研发出的集热器效率提高3倍！

经过一系列探讨、分析、论证、试验，我们慎重的接下了这个项目，从接下那一刻起，研发中心马力全开，从影响集热器效率的每个方面认真剖析，思考一切可以提升的方法：

- > 材料不合适，就换材料，材料市场和供应商跑了遍 >
- 结构不够优化，就重新设计产品结构，哪怕只能提升0.1%的性能 >
- 热量阻断系统还有再提升空间，就极尽一切可能做到最优 >
- 内部呼吸系统导致热量散失太多，就重新设计呼吸通道，阻隔热量 >
- 密封系统不够严密，存在降低效率的可能，就多方面测试，不放过任何一个降低效率的因素

经过数不清的日夜奋战，或许是工作做到位了，或许是我们的努力感动了上天，第一台性能达标的样机终于生产出来了，难以言明的喜悦在研发人员心中激荡。

金亨靠技术起家，多年来一直沉浸在太阳能集热器的研发改进领域，我们热爱挑战，如果您在集热器方面有特殊需求，欢迎您找我们，金亨的技术团队一定会给您满意的结果。

联系电话：400-600-2135

企业介绍

用工业4.0思想，打造全球专业的平板集热器研发生产基地

——德州金亨新能源有限公司

愿景：专注核心技术创新，成就绿色能源梦想。

使命：用工业4.0的思想，打造全球专业的平板集热器生产基地。

德州金亨新能源有限公司位于中国太阳城德州，专业致力于高性能太阳能集热器的研发、生产、应用。拥有自主知识产权的核心技术，包括平板型太阳能集热器高耐候选择性吸收涂层（蓝膜）磁控溅射制备技术、帮定（bonding）传热技术、高温选择性吸收涂层制备技术、相变材料蓄热（pcm）技术等。

拥有多项自主知识产权的核心技术，为apcc峰会设计太阳能系统

公司自创始之初就致力于太阳能应用技术的研发，目前已研发应用的核心技术有：高耐候选择性吸收涂层（蓝膜）磁控溅射制备技术、帮定（bonding）传热技术、高温选择性吸收涂层制备技术、相变材料蓄热（pcm）技术等。凭借核心技术和高性能产品的优势设计实施了很多高端的节能减排系统，如2014年apcc峰会主会场日出东方凯宾斯基酒店太阳能全系统、牡丹江沼气加热系统、格尔木青藏铁路融冰系统、胜利油田石油加热系统、太阳能联合采暖系统等多种解决方案。

研制出的产品广受市场好评，为国内上百家太阳能企业供应集热器

公司研制的适合不同温度、环境使用的产品，如：平板集热器（高效/高寒/高温）、u型管集热器（高效/长寿型）、热管集热器、无水箱热水器、线性聚焦集热器、蒸汽集热器、热储存器等，广受市场的好评，为全国上百家企业供应集热器，被众多企业定为长期合作的平板集热器供应商。

运用工业4.0思想，建立高自动化生产线，效率达到世界领先水平：1.5分钟/台

从创业之初，公司就专注于创新研发，第一台产品设备就是自己画图纸做组件，用“破铜烂铁”制造出来的，之后的第一代、第二代、第三代蓝膜生产设备也是自主研发制作。在研制过程中获得了很多突破性成果，如纳米尺度波长的检测系统、全自动控制系统、精于0.3sccm的质量流量控制系统等；并积累了从膜系开发、镀膜设备开发、工艺开发，到稳定运行、品质检测等磁控溅射技术的实践经验。目前投产使用的生产线已是第3代，全线只需13工人，实现了极高的自动化，整条生产线效率可达到平均1.5分钟/台的速度，达到国际的领先水平。

80后核心团队，实干、创新、分享

这是一个年轻的团队，核心团队成员都是80后，因为共同的价值观“感恩、诚信、学习、创新”聚集在一起，在这样一个平台上，在自己热爱的领域，沉浸其中，努力将每一个细节做到极致，做到完美。他们看着平凡，但绝不平庸，每一个人在各自的领域里都是专家，产品的每一个工艺问题、每一个技术难题、每一次质量检测，都饱含着这群80后“不甘平庸”的愤青劲和对品质莫名的“执着”。

金亨新能源是一个技术创新型的组织，设有三大技术研发部，产品技术部、工程技术部和工业4.0技术部，分别负责镀膜系统及集热器设计，太阳能应用与建筑一体化研究，工业4.0生产线的研发。

参研世界前沿技术，进军国际市场，与全球一流企业同台竞技，

公司引进德国先进的检测设备，如：德国的光学测试仪、膜层快速测量仪、耐腐蚀测试仪、高温高湿测试仪等。

研究美国的srcc标准，向奥地利greenonetec公司学习，为韩国的企业定制生产集热器，研究韩国用户需求……

金亨凭借自主创新科技，立足中国，布局海外，用工业4.0的思想，打造全球专业的集生产、研发于一体的新能源产业基地。

愿景蓝图

未来，我们的孩子会在阳光、花香的沐浴下健康快乐的成长。

那里，没有雾霾、没有污染、没有能源危机、没有战争 为此，金亨专注于太阳能核心技术的研发、创新，通过打造全球专业的平板集热器生产基地，成就绿色能源梦想，让世界变的更加美好。