

狮山空压机-狮山永磁变频节能空压机

产品名称	狮山空压机-狮山永磁变频节能空压机
公司名称	佛山兰沃普机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:lanpower 型号:螺杆系列 功率:7.5-500KW
公司地址	佛山市南海区大沥九龙不锈钢交易中心D3座106-108
联系电话	0757-85657798 13922112067

产品详情

从能耗功率使用的角度考虑，采用两级压缩可有效降低能耗从而带来更高的使用功率与用气价值。为此，在喷油螺杆空气压缩机中，推出了节能型永磁变频两级压缩螺杆式空压机。

兰沃普永磁变频两级空压机性能优势：

相比于单级压缩，两级压缩趋近于较省功的等温压缩，从原理上，两级压缩比单级压缩节能12~17%。采用两级压缩主机，就是采用大小不同的两组螺杆转子，实现合理的压力分配，降低了每次压缩的压缩比。低的压缩比还有两个特别的优点：一个是减少了内泄漏，提高了容积效率；另一个是大大降低了轴承的负荷，提高了轴承寿命，延长了主机寿命。

兰沃普永磁变频双级空压机工作原理

自然空气通过空气过滤器进入一级压缩，在压缩腔与少量润滑油混合，同时将混合气体压缩到级间压力。压缩后的气体进入冷却通道，与大量油雾接触，从而大大降低了温度。降温后的压缩气体进入第二级转子，进行二次压缩，被压缩到较终排气压力。较后通过排气法兰排出压缩机，完成整个压缩过程。

永磁变频两级空压机工作

1、螺杆式空压机吸入过程

螺杆式空压机吸入过程也称进行过程，当转子转动时，主副转子的齿沟空间在转至与进气口连通时，外界空气开始向主副转子的齿沟空间充气，随着转子的回转，两个齿间容积各自不断扩大，至封闭时为大，此时转子的齿沟空间与进气口之空间相通，可使外界空气进入阴、阳转子齿沟内，当空气充满整个齿沟时，两转子进气侧端面与外径螺旋线转至机壳之密封区，封闭了齿沟间的空气，此时进气停止。

2、螺杆式空压机封闭压缩和喷油过程

主副两转子在吸气终了时,主副转子齿外缘会与机壳封闭,此时空气在齿沟内封闭不再外流,即螺杆式空压机封闭过程。两转子继续转动,由于阴、阳转子齿的互相侵入,阴、阳转子齿间封闭容积渐渐减少,齿沟内之气体逐渐被压缩,压力提高,直到该齿间容积与排气口相连通为止。此即螺杆式空压机压缩过程。而螺杆式空压机压缩的同时润滑油亦因压力差的作用而喷入压缩室内与空气混合。

3、螺杆式空压机排气过程

当阴、阳转子之封闭容积转到机壳排气口相通时,压缩气体压力高,并开始排出,直至两转子的齿间容积为零,即完成螺杆式空压机排气过程。随着转子的继续回转,重复上述过程,开始吸气过程,并开始一个新的螺杆式空压机压缩循环。

两级压缩螺杆空压机优势有2个：

一空压机主机设计,可以将一级压缩转子和二级压缩转子组合在一个机壳内,并分别通过齿轮直接传动,每级转子都能获得佳线速度。相比于单级压缩,两级压缩趋近于省功的等温压缩,从原理上,两级比单级压缩节能5~8%,

在一个就是减少了内泄漏,提高了容积效率;另一个是大大降低了轴承的负荷,提高了轴承寿命,延长了主机寿命。

由于空气压缩机是一个能耗很大的通用机械,所以,对用气量大、长期连续运行的用户,应优先考虑采用节能型两级压缩喷油螺杆空压机。兰沃普机电设备有限公司专注空气压缩机十五年,提供品牌空压机、永磁变频空压机、双级空压机、两级空压机、空压机节能改造、空压机维修保养、空压机以旧换新、冷干机、储气罐、过滤器等一站式服务。