

两肋钢筋加热设备图片华瑞重工图两肋钢筋加热设备生

产品名称	两肋钢筋加热设备图片华瑞重工图两肋钢筋加热设备生
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:GO1958
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

巩义市华瑞重工机械制造有限公司生产的冷轧两肋加热设备是以Q235热轧盘圆为母材。经过轧前除磷、减径、立轧、平轧成型、在线矫直、中频加热处理、数控飞剪定尺、自动翻钢收集等一系列工艺处理后，生产出各种规格、具有肋纹饱满，清晰，外觀光亮发蓝的两肋螺纹钢，整条生产线采用无级调速自动化温控技术，从而保证了产品质量的稳定和设备的正常运行，该产品表面有一层致密的防锈层，其抗拉强度、屈服强度、延伸率成倍提高，各种理化指标均达到或超过（三级钢HRB400）的水平。

工艺流程：

热轧盘圆 轧前除磷应力消除机 减径立轧机 强力轧机 轧后调直机 高频感应加热 飞剪定尺 翻转收集 气动打包。

冷轧机的类型及工作特点：

冷轧机的工作制度按操作方式可分为可逆式和不可逆式两种，按轧制状态，又可分为带张力的和不带张力的两种。

(1) 不可逆式工作制度。小型冷带轧机采用不可逆式工作制度最多。当采用这种工作制度时，轧辊与轧件的运动方向始终不变，但轧制速度却有可调和不可调两种，轧制速度不需要调整的小型冷带轧机，通常选用交流同步电动机和异步电机。在连续式冷带钢轧机上，为了保证通过每个机座的金属秒流量相等，保持轧件张力的恒定，需要在轧制过程中不断调整轧制速度。这类轧机，一般都采用调速范围广、超载能力大、惯性力矩小的直流电动机来传动。

(2) 可逆式工作制度。用可逆式冷轧机轧制时，轧辊既能逆转又能调速。这类轧机采用调速范围广、惯性力矩小的直流电动机传动。为提高轧机的生产能力，可逆式冷轧机一般都有快速启动和制动的要求。