工业转子式选粉机和三分离选粉机的区别，专业品牌

产品名称	工业转子式选粉机和三分离选粉机的区别，专业品牌
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	152000.00/台
规格参数	品牌:腾飞环保 型号:TF500 电机功率（kw）:22
公司地址	盐城市亭湖区环保科技城庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

产品详情

腾飞环保转子式选粉机和三分离选粉机的区别

一、相同点

1、均是采用旋风筒作为成品收集的模式；

2、均采用体外循环风机作为空气动力分级的动力源；

二、不同点

1、体外循环风机的风量分配不同：转子式选粉机采用的一般都是中压离心风机，而三分离选粉机采用的是高压离心风机。

2、分级转子不同：转子式选粉机采用的是倒锥形转子，其分级力场自上而下是不稳定的，而三分离选粉机采用的圆柱形分级转子，再加上转子外围采用导向叶片，分级力场极其稳定，物料在分级力场中受力均衡，因此，三分离选粉机的分级精度也更为优越。

3、转子式选粉机不采用导向叶片。三分离选粉机转子周围采用了导向叶片。

4、分级原理不同：三分离选粉机采用的是第三代高效分级机的核心原理—平面涡流分级原理，采用这种原理的选粉机的物料在分级力场中受力平稳，分级效率高。而转子式选粉机则不同。

5、旋风筒的个数都采用4只高效低阻旋风筒收集细粉，增大了进风涡角，延长了含尘气流在旋风筒内的停留时间，从而提高了各级细粉的收集量。

6、不同撒料盘撒料：转子式选粉机采取下部撒料，空气的进入采取下部切向进风，在空气进入和上升的

过程中穿过锥形转笼实现分级，经过分级的气流将成品细粉带出选粉室，从选粉室排出的含尘气流再送入旋风筒进行气粉分离实现成品收集。O-Sepa选粉机是采取上部撒料，这种撒料不是依靠撒料盘，是通过撒料盘布料后靠物料的自重进行自由落体，平面切向进风，通过圆柱形转笼形成柱面涡旋实现分级，成品细粉随气流排出选粉室进入除尘器实现细粉收集。

转子式选粉机的撒料盘是平板式，靠旋转产生的径向惯性离心力和径向运动；

O-Sepa选粉机的撒料盘是螺旋浆式，有利于气流穿过时将细料带走，显然，这种撒料效果优于平板撒料。

7、从根本上讲：转子式选粉机是第二代旋风式选粉机的基础上改进而来的，而三分离选粉机是在第三代O-Sepa选粉机的基础上改进而时间来的。其核心：分散、分级、分离。

8、相同的处理量的三分离选粉机的体形比转子式选粉机要小些。因此，这两种选粉机的料气比是不同的，三分离型的料气比约3，而转子式的为2。

郑重承诺：确保选粉机产品质量；严格产品保修；免费技术培训；终端上门服务；长期配件供应。