

静音进口4千瓦柴油小型发电机品牌

产品名称	静音进口4千瓦柴油小型发电机品牌
公司名称	上海特赫五金机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-31253661 18721529819

产品详情

静音进口4千瓦柴油小型发电机品牌

浅谈柴油发电机组在工作中需要特别注意的

特赫实业(上海)有限公司产品畅销海外,深受广大客户的一直认可和好评。下面介绍的是发电机组工作注意危险事项,希望对您有所帮助。

在保养或进行发电机组维修之前,应在启动开关或操作杆上悬挂 - “不准操作”或类似的警告标牌。

对 发电机
组正在进行保养或维修时不允许未经许可的人员靠近发动机。并将发电机组控制屏的紧急停机按钮按下,发电机输出开关应在OFF(关断)位置。

根据工作条件的需要,进入发电机组安装现场应戴上安全帽,穿戴好防护服需要时应佩戴防护眼睛和其它保护用品。

如果时在一个密封的地方运转发动机时应佩戴防护耳朵的装置,以防损坏听力。

工作现场不要穿着过于肥大的防护服和佩戴首饰,这些都有可能挂在操纵杆或发动机的其它零部件上。确认所有的防护或盖罩在发动机上固定就位。

使用所有清洗剂时要小心。不要将保养溶液放在玻璃容器内,因为玻璃容器易损坏。千万不要试图修理自己不懂的东西,不要用你不知道那如何使用的工具或设备。

以上介绍的就是发电机组工作注意危险事项，希望你有所帮助。我们以先进技术，精良制作，来保证产品的质量和客户的利益，得到客户的一致认可！欢迎来电咨询订购产品。

更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：18721529819 电话：021-39973689 QQ:616108119 微信号：18721529819 联系人：王静

4KW柴油发电机（静音）

机组型号	TH4GF-LDE
发电机	
频率（HZ）	50
最大输出(kw)	4.5
额定输出(kw)	4
额定电压（V）	120,220,230,120/240
功率因素（cos）	COS =1
绝缘等级	B
直流输出（V）	12V/8.3A
相数	单相
电机形式	自励磁，两极，单相电机
启动系统	手启动、电启动
7米处噪音	71-76
燃油箱容量（L）	12
持续工作小时（hr）	12
发动机	
型号	TH186F
动力形式	立式单缸、四冲程、风冷、直喷式
汽缸数-缸径×冲程(mm)	1-86×70
压缩比	19：1
燃油	0#（夏天）-10#（冬天）-35#(严寒)轻柴油
润滑油容量(l)	1.65
燃烧系统	直喷式
尺寸	
外形尺寸（L×W×H）（mm）	950*570*770
净重（kg）	160
毛重（kg）	165
20FT	72

五招教你修复柴油发电机破损的齿轮

柴油发电机工作中发生齿轮损坏是很常见的，那么怎么来快速的修复齿轮正常运转呢？

一、换向法对轮齿齿面单向磨损，如果结构允许，可将齿轮调换位置或翻转180度，使用其未磨损的一面。但最好是成对翻转使用，或将其配合的齿轮换成新品，以保证齿轮的正常啮合。

二、镶齿圈法塔形齿轮是由几个齿轮制造在一起的，各个齿轮的损坏程度不同，如个别由轮的轮齿磨损，可用更换齿圈的方法修复。先将需修复的齿轮进行退火，车去全部磨损的轮齿，另外制造一个齿轮齿圈压装在车去轮齿的部位上。为了防止新齿圈松动，可在齿圈与齿轮相结合处沿圆周用电焊点焊，或钻孔打入稳钉加以固定。

三、镶齿法对负荷不大、转速不高的齿轮，个别轮齿打掉后，可用镶齿法进行局部更新。修复方法把坏轮齿根部在刨床上刨出或钳工开出梯形槽，以一定的紧度把与槽形相同的新齿胚压入，焊牢并加工整形。

四、堆焊法齿轮个别或几个轮齿打油在面磨损或齿端两面磨损超过极限等，都可以根据齿轮损坏情况，在齿轮齿的整个或部分表面上堆焊一层或数层添加金属。齿轮的焊补修复可分为电焊和气焊。堆焊修复齿轮，操作简单，修复质量较好。

五、螺杆造齿法将打牙的齿轮卸下，清洗干净，用游标尺测准齿根厚度，并将掉牙部位用挫刀挫平并清洗干净。根据齿根厚度，选用相应直径的螺杆，螺纹长度不小于1.5~2厘米，然后用台钻在齿轮掉牙部位，钻出与螺杆相同直径的孔，再用丝锥攻丝。将选用的螺杆拧紧在螺丝孔内，然后用钢锯锯掉高出齿顶部分的螺杆，再用挫刀加工成和原来齿形相同的齿，即可使用。更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：18721529819 电话：021-39973689 QQ:616108119 微信号：18721529819 联系人：王静

静音进口4千瓦柴油小型发电机品牌