

矿泉水灌装生产线，矿泉水灌装设备

产品名称	矿泉水灌装生产线，矿泉水灌装设备
公司名称	张家港市中吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

产品详情

矿泉水灌装机厂家，小瓶矿泉水灌装机

小瓶矿泉水生产线是用于生产350ml-2L小瓶和5L-15L大桶矿泉水的设备。矿泉水生产线主要包括矿泉水处理系统、矿泉水自动吹瓶机、矿泉水灌装机、自动套标机、自动贴标机、自动包装机、传动输送系统以及安装管道等。

小瓶矿泉水生产线生产线系统介绍

1：多功能吹瓶机整机操作采用触摸屏操作，实现人机对话。特殊设计的二次吹气系统，确保瓶子成型质量稳定。加热器采用四段式红外线调温控制，数字式自动稳压调温系统，可根据用户不同瓶坯设定相应的加热温度。具有结构合理、占地面积小、耗电耗气少、稳定性强等特点。

2:理瓶机PLC控制结合变频调速确保整条生产线同步运转。采用三次推举排瓶机构，提高出瓶效率。设计落瓶组件适应不同长度瓶子。出瓶拔轮设有卡瓶检测器。伞形塔上装有检测器，通过启停提升机来控制主机舱内的储瓶量。反瓶在出瓶拔轮与风送道挂瓶口衔接输出，避免中途翻到卡瓶。出瓶处由同步带及星轮控制，确保出瓶稳定、无倒瓶、挤瓶现象。全机采用集中润滑系统进行定点、定时、定量的润滑。

3:水处理设备采用美国原装纳滤膜（如矿泉水用RO膜）水源可用地下水或者自来水，保证出水水质达到国家矿泉水标准。此系统包括原水箱水处理杀菌设备纯水箱等4:空瓶风送系统风道输送线，专业的设计用于各种形状和尺寸的空PET瓶输送。模块化设计，风道安装和车间生产线布局简单快速。可为不同规格的瓶型设计不同的输送方式。通过对风压、风速的调节实现输送速度的控制。

5.瓶盖清洗机：药水冲洗瓶盖，可解决瓶盖在运输，储存过程中产生的灰尘6:三合一灌装机矿泉水灌装机集冲洗、灌装、旋盖于一体，整体框架采用食品级304不锈钢，底架及台面采用铁方钢管拼接而成，小型小型矿泉水灌装机将电箱做在机身上，可用来灌装不含气、黏性小的液体，如纯净水、山泉水、矿泉水、矿物质水、苏打水等等。以500ml的PET瓶计算，瓶装水灌装机的产量可以达到每小时2000瓶~36000瓶。由于所灌装的液体不含气体和黏性，靠液体自身重力流入瓶子，所以瓶装矿泉水灌装设备也称之为常

压灌装机，即在大自然气压下进行灌装。风送道与进瓶拨轮直连，瓶子传输采用全程卡瓶颈技术，变换瓶形无须调整设备高低。三合一机组内部一次完成洗瓶、灌装、封盖三道工序，瓶子磨损小、传动准确平稳。高速大重力灌装阀，灌装速度快，液面准确无液损。出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶形无须调整出瓶输送链高度

矿泉水自动灌装机，灌装机运作部分：当瓶子通过风道进入小型矿泉水灌装机后，工作流程为：瓶子首先在灌装机冲洗部分用无菌水进行冲洗，因为瓶子在搬运过程中，或多或少都会进入部分和灰尘，第二步进入灌装部分进行灌装，现在采用的是定液位灌装阀，通过调整灌装阀口进入瓶子的深度，来调整终小型矿泉水灌装机的灌装液面。后一步，进入小型矿泉水灌装机设备的旋盖部分，盖子的出入由电磁阀通过PLC进行控制，在瓶子进入旋盖部分前的某个位置，安装了一个光电检测开关，主要检测是否有瓶子经过，目的是：当检测到一个瓶子，电磁阀就送出一个盖子，这样，当没有瓶子经过时，就不会进行旋盖，节省盖子。大部分电气系统零件均采用国外先进产品，与液体接触的零件全部使用优质不锈钢材质，具有耐磨、稳定、故障率低等特点，小型矿泉水灌装机通过齿轮进行传动，电气部分由PLC进行控制，PLC品牌为日本三菱，齿轮电机有三菱变频器进行控制，可实现无极调速，根据瓶子的容量7:实瓶输送系统无压力输送系统，依靠实时速度信号采集和反馈及自动差速控制系统，能够实现输送带上的瓶在运动状态中由多列平稳变更为单列，而不出现相互挤压现象电气控制系统采用PLC控制整个实瓶输送缓冲系统的运行，自动实现运行速度加减速、自动缓冲的功能8:灯检箱灯检箱主要用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验。9:瓶身吹水机高压风机送风，使高速流动的空气从狭缝中喷出吹掉瓶身残留水珠。狭缝倾斜布置，瓶身全部侧面都可以被高速风吹到。10:贴标（套标）设备模块化设计，静态裁切。适应各种瓶形瓶身。11:激光喷码机安全无毒，无消耗材料，永久型标记。节能省电。12:膜包机采用进口PLC自动控制，人机界面、跟踪准确，次包进入状态，杜绝缺瓶、倒瓶，调节灵活。可调热风循环结构，适用现在各种热缩膜（含彩印），薄膜更换快速简便。13:装箱机瓶罐分道分堆后由真空抓手提起，然后下降放入敞口的纸箱；装箱机前后可带开箱机、封箱机，也可人工开箱、封箱

本公司所用电气元件均采用国际品牌，如三菱、西门子、施耐德、亚德客等，普通的容易在潮湿环境下造成短路。小瓶矿泉水设备主要包括制水系统、吹瓶系统、灌装系统、包装系统。瓶装水生产线生产过程：用泵将源水抽出，存放在水箱中，满足当天制水量，根据水质情况，配置或不配置加药箱，对源水添加相应元素进行初步的处理。紧接着用泵将源水依次通过石英砂过滤器、活性炭过滤器、钠离子交换器、精密过滤器，对源水进行预处理，去除源水中大的颗粒、杂质、去色、去味、去除不需要的离子成分（软化水）、过滤部分菌体，也有助于保护之后的RO反渗透膜或中空纤维膜，终由RO反渗透或中空纤维膜过滤后，送入无菌水储罐，通入臭氧杀菌后成为饮用水。要求高的话，瓶装水生产线上再配加钛棒过滤器，对臭氧杀菌后的菌体进行过滤。通过吹瓶机，可将购买的瓶胚加温后，在模具中利用高压气体吹成瓶子。如果吹瓶机产量跟的上灌装机的节奏，可选择将吹瓶机与灌装机直接连接。反之，在瓶装水生产线中配备一台全自动理瓶机，饮料生产结束后，吹瓶机加加班，满足明天的生产。瓶子通过风道进入三合一灌装机，分别进行无菌水冲洗瓶子、灌装、封盖。完成封盖后的半成品在输送带的带动下，依次经过瓶装水生产线上的灯检（检查成品是否存在杂质）、喷码（打上生产日期）、标签（贴上对产品成分的介绍内容）、打包（膜包机或纸箱包装机等等）、产量大时还可配台码垛机，如果选用纸箱包装机作为终的包装形式，瓶装水生产线还需配台吹干机，将瓶身吹干，以免弄湿纸箱。整条瓶装水生产线实现全自动化运转。臭氧消毒装置:臭氧(O₃)是一种很强的氧化剂、消毒剂和杀菌剂,可有效的起到脱色、除臭、去味、灭菌和肖毒诸方面作用,广泛应用于化工、和食品等行业。在矿泉水生产中,该技术置于灌装工序前,纯水与臭氧在氧化塔里的逆流运动中充分混合,起到灭菌消毒作用。

1.矿泉水生产线之吹瓶系统：用于PET吹瓶。方瓶圆瓶均可使用，跟换模具即可实现，整机采用伺服电机驱动开合模与底模联动结构：达到高速度、高精密、稳定、轻巧、节能、环保之效果。伺服电机驱动步进和拉伸系统，极大地提高了吹瓶速度、灵活性、精确度。高压吹起带有气源回收系统（气源回收率可达30%），可节约30kw/小时的耗电，可省去购买低压空压机的投资成本及节省占地空间，达到节能、环保效果。模具定位安装，可在半个小时内轻易快速地完成模具更换。人机界面控制，操作简单，自动化程度高；机台面积小，节能占地空间。