

# 全套矿泉水生产设备，矿泉水生产线

产品名称	全套矿泉水生产设备，矿泉水生产线
公司名称	张家港市中吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

## 产品详情

矿泉水灌装机，全自动矿泉水灌装机厂家

矿泉水生产设备工艺流程：矿泉水源 原水箱 原水增压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 精密过滤器 高压泵 超滤主机 臭氧发生器 饮用矿泉水（适用于饮用矿泉水、山泉水、工业用超滤水，也可用于矿泉水设备的前置预处理）

臭氧消毒装置:臭氧(O<sub>3</sub>)是一种很强的氧化剂、消毒剂和杀菌剂,可有效的起到脱色、除臭、去味、灭菌和肖毒诸方面作用,广泛应用于化工、和食品等行业。在矿泉水生产中,该技术置于灌装工序前,纯水与臭氧在氧化塔里的逆流运动中充分混合,起到灭菌消毒作用。矿泉水经过过滤后保存在卫生级储罐中,管道直接连接全自动灌装机。本厂灌装机智能化程度高。瓶子通过风道进入三合一灌装机,自动卡瓶冲洗、卡瓶提升灌装、自动磁力旋盖一系列的动作,有效的节省人工,提高生产效率。卡瓶式的灌装方式,采用常压二次开阀灌装,灌装速度更快,更精确。在瓶口相同的情况下。瓶子的大小之间不相差太大,即可适用灌装,同时可克服瓶子厚薄。自动化控制系统可对生产线实时控制,产量采用触摸屏控制和手动可调速旋钮,可进行智能化或手动式控制。灌装的时候多多少少品身会有水滴有等。这样子不利于后续的各种包装,所以一般配置一台风刀式的吹干机,吹干机动力源采用高风力的螺旋泵。风力达稳定。304不锈钢风道保证达到食品卫生安全。吹干机:瓶子吹干后,就可以开始进行外部的包装,矿泉水主要贴标方式的包装。设备需要根据瓶子的形状,选择不一样的设备,设备采用日本松下控制器,日本三菱PLC,台湾亚德客控制触摸屏,光电采用韩国有效解决延迟。全自动贴标机:全自动膜包装用于产品按件打包在产品前进输送过程中,即可自动组合成包,节省时间,提高包装效率。机型采用触摸屏操作面板,界面友好,参数设定快捷,便于人机交流及操控。该设备是国内中速热收缩膜包装机领域的优质选择。全自动热收缩膜包装机:全自动矿泉水生产线三合一瓶装纯净水灌装机的主要包装方式以PET瓶主,水中基本的物质为水,按种类分为:矿泉水和纯净水,矿泉水水中还有微量原水和矿物质元素,主要在无人工污染的地方取的原水,通过生产前检测后达到矿泉水的指标,才能作为矿泉水饮品。纯净水定义为:水中无任何微量元素,水中只有水分子,成分单一,因此包括井水、地下水、自来水、湖泊水均可用于纯净水的制作。矿泉水灌装生产线采用悬挂式卡式方式带动瓶口,更换瓶型方便,快捷省力,卡瓶自动停机系统,整机运作时噪声小。灌装机卫生级气动灌装阀,安全高效,每个流道全部独立清洗及调节。符合GMP的物料储液箱不残留卫生暗角,清洗更方便,保障灌装物料间的互换安全性。瓶装水生产线小瓶

矿泉水灌装机饮用天然矿泉水国家标准规定：饮用天然矿泉水是从地下深处自然涌出的或经人工揭露的未受污染的地下矿泉水；含有一定量的矿物盐、微量元素和二氧化碳气体；在通常情况下，其化学成份、、水温等动态在天然波动范围内相对稳定。国标"还确定了达到矿泉水标准的界限指标，如锂、锶、锌、溴化物、碘化物，偏硅酸、硒、游离二氧化碳以及溶解性总固体。其中必须有一项（或一项以上）指标符合上述成份，即可称为天然矿泉水。小瓶矿泉水生产线工艺流程及矿泉水灌装机原理简介：矿泉水灌装机采用卡口运瓶方式适合圆形和方形瓶的水的灌装生产将瓶子送到夹瓶阀座位置，瓶子在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机，污染水通过下水管道排出。矿泉水灌装机：灌装方式为主流的常压灌装方法，常压灌装依靠液料自重，经过由阀套和阀芯组成的液料通道进行灌装，容器中的空气经回气管返回到液缸中，液缸必须在灌装阀之上。开盖气缸运动至给定位置卡住阀座，开阀气缸向下运动，依靠开阀气缸提供力取下阀口，开盖气缸退回。控制液位高度定量法，是通过控制被灌容器中液位的高度以达到定量灌装的目的。全自动小瓶矿泉水生产线之矿泉水灌装机特点介绍：小瓶矿泉水灌装机采用主要材料为食品级304不锈钢。机架是由方钢管焊接而成，上面铺一块30mm左右厚度的台面板，主要的装配工作都在台面板上完成。小瓶矿泉水灌装机是集冲洗、灌装、旋盖三个功能为一体机的自动化设备，所以也称之为三合一灌装机。三大主要机构之间的瓶子的传递主要依靠中间星轮，卡住瓶口进行传递，包括风道传递也是卡住瓶子瓶口的，所以不同容量的瓶子，如350ml-2L，只要瓶口的规格直径一样，都可以通用。全自动小瓶矿泉水生产线之包装设备：小瓶矿泉水旋盖后，小瓶矿泉水生产线还有以下几道重要的生产工序，灯检、吹干、喷码、套标（贴标）、包装（膜包装或纸箱包装）。这些设备都是独立控制的，都由自己独立的控制电箱。套标的标签成本低，自动套标后配上蒸汽缩标炉，高温蒸汽热收缩。这种标签在市面上一一般用于低端水的包装。很多矿泉水都采用不干胶贴标的方式，像高铁上用的5100矿泉水、百岁山都采用不干胶。如果是整线全自动化配置，那么套标机和PE热收缩膜包机的前面都需要安排多排输送，用户更换标签和PE卷膜时缓冲瓶子，不用让吹瓶机和灌装机停下来，根据场地，输送配置的越多越稳定。确保整线效率。