

# 成套矿泉水设备，矿泉水生产设备

产品名称	成套矿泉水设备，矿泉水生产设备
公司名称	张家港市中吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

## 产品详情

### 成套矿泉水设备，矿泉水生产设备

矿泉水生产设备工艺流程：矿泉水源 原水箱 原水增压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 精密过滤器 高压泵 超滤主机 臭氧发生器 饮用矿泉水（适用于饮用矿泉水、山泉水、工业用超滤水，也可用于矿泉水设备的前置预处理）

### 矿泉水生产设备主要设备介绍1：全自动吹瓶机

整机操作采用触摸屏操作，实现人机对话。特殊设计的二次吹气系统，确保瓶子成型质量稳定。加热器采用四段式红外线调温控制，数字式自动稳压调温系统，可根据用户不同瓶坯设定相应的加热温度。具有结构合理、占地面积小、耗电耗气少、稳定性强等特点。

2:全自动理瓶机PLC控制结合变频调速确保整条生产线同步运转。采用三次推举排瓶机构，提高出瓶效率。设计落瓶组件适应不同长度瓶子。出瓶拔轮设有卡瓶检测器。伞形塔上装有检测器，通过启停提升机来控制主机舱内的储瓶量。反瓶在出瓶拔轮与风送道挂瓶口衔接输出，避免中途翻到卡瓶。出瓶处由同步带及星轮控制，确保出瓶稳定、无倒瓶、挤瓶现象。全机采用集中润滑系统进行定点、定时、定量的润滑。3:水处理设备采用美国原装纳滤膜（如纯净水用RO膜）水源可用地下水或者自来水，保证出水水质达到国家纯净水标准。此系统包括原水箱水处理杀菌设备纯水箱等4:空瓶风送系统风道输送线，专业的设计用于各种形状和尺寸的空PET瓶输送。模块化设计，风道安装和车间生产线布局简单快速。可为不同规格的瓶型设计不同的输送方式。通过对风压、风速的调节实现输送速度的控制。5:瓶盖清洗机水冲洗瓶盖，可解决瓶盖在运输，储存过程中产生的灰尘6:矿泉水三合一灌装机瓶装水灌装机采用星轮传动技术，实现全自动洗瓶、灌装、封盖等工序。风送道与进瓶拨轮直连，瓶子传输采用全程卡瓶颈技术，变换瓶形无须调整设备高低。三合一机组内部一次完成洗瓶、灌装、封盖三道工序，瓶子磨损小、传动准确平稳。高速大重力灌装阀，灌装速度快，液面准确无液损。出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶形无须调整出瓶输送链高度。7:灯检箱灯检箱主要用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验。8:实瓶输送系统无压力输送系统，依靠实时速度信号采集和反馈及自动差速控制系统，能够实现输送带上的瓶在运动状态中由多列平稳变更为单列，而不出现相互挤压现象。电气控制系统采用PLC控制整

个实瓶输送缓冲系统的运行，自动实现运行速度加减速、自动缓冲的功能。9:瓶身吹水机高压风机送风，使高速流动的空气从狭缝中喷出吹掉瓶身残留水珠。狭缝倾斜布置，瓶身全部侧面都可以被高速风吹到。张家港市市中吉机械有限公司提供各种成套果汁饮料生产线、碳酸饮料生产线、纯净水生产线、矿泉水生产线、桶装水生产线、各种酒类灌装线、食用油灌装线、牛奶灌装铝箔封口机、瓶装酸奶灌装机、酱料灌装机、易拉罐饮料生产线、功能饮料生产线、八宝粥生产线及其各种配套设备!!! 饮用矿泉水设备天然饮用矿泉水生产线天然饮用矿泉水生产设备瓶装矿泉水生产线设备组成：矿泉水制水设备、吹瓶机、理瓶机、进瓶风道、矿泉水灌装设备、自动上盖机、在线式瓶盖消毒器、出瓶输送、灯检设备、喷码机、套标机（或贴标机）、膜包装机（或纸箱包装机）、码垛机。矿泉水生产线之贴标机：用于瓶子的贴标，圆柱形瓶子的OPP膜圆周连续贴标。立式全周或不满全周贴标方式，标签自动裁断、自动吸附上胶后贴标，只在标签头部与尾部上胶，热熔胶自动熔化，自动出胶，自动回胶，热熔胶用量少，采用局部涂胶模式，涂胶面5到8mm；极大的减少了热熔胶使用量。生产速度可调。采用拨轮分瓶入料，传动方式采连动设计,高速贴标时,稳定精准。矿泉水灌装机适合用于苯二甲酸乙二醇酯制作成的（PET塑料瓶）饮料灌装，整机设计按照标准，采用先进技术，配合成熟的制作工艺研发制造。机器运转方式按照机械表的机械的原理设计，让冲瓶、饮料灌装、瓶子封盖工作组件能一致转动。生产线能保持持久的稳定性。无压力输送系统，依靠实时速度信号采集和反馈及自动差速控制系统，能够实现输送带上的瓶在运动状态中由多列平稳变更为单列，而不出现相互挤压现象。多排缓冲输送全自动小瓶矿泉水生产线之矿泉水灌装机特点介绍：小瓶矿泉水灌装机采用主要材料为食品级304不锈钢。机架是由方钢管焊接而成，上面铺一块30mm左右厚度的台面板，主要的装配工作都在台面板上完成。小瓶矿泉水灌装机是集冲洗、灌装、旋盖三个功能为一体机的自动化设备，所以也称之为三合一灌装机。三大主要机构之间的瓶子的传递主要依靠中间星轮，卡住瓶口进行传递，包括风道传递也是卡住瓶子瓶口的，所以不同容量的瓶子，如350ml-2L，只要瓶口的规格直径一样，都可以通用。全自动小瓶矿泉水生产线之包装设备：小瓶矿泉水旋盖后，小瓶矿泉水生产线还有以下几道重要的生产工序，灯检、吹干、喷码、套标（贴标）、包装（膜包装或纸箱包装）。这些设备都是独立控制的，都由自己独立的控制电箱。套标的标签成本低，自动套标后配上蒸汽缩标炉，高温蒸汽热收缩。这种标签在市面上一一般用于低端水的包装。很多矿泉水都采用不干胶贴标的方式，像高铁上用的5100矿泉水、百岁山都采用不干胶。如果是整线全自动化配置，那么套标机和PE热收缩膜包装机的前面都需要安排多排输送，用户更换标签和PE卷膜时缓冲瓶子，不用让吹瓶机和灌装机停下来，根据场地，输送配置的越多越稳定。确保整线效率。