

A4-14P不锈钢全牙外六角螺栓

产品名称	A4-14P不锈钢全牙外六角螺栓
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝厂家紧固件产品:A4-14P不锈钢全牙外六角螺栓规格性能价格订购数量库存

规格	描述	性能	价格	订购数量	库存
14P.A4.080014	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*14				
14P.A4.080016	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*16				
14P.A4.080018	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*18				
14P.A4.080020	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*20				
14P.A4.080022	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*22				
14P.A4.080025	A4 14P不锈钢外六角螺栓M8*25				

14P.A4.080030	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*30		
14P.A4.080035	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*35		
14P.A4.080040	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*40		
14P.A4.080045	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*45		
14P.A4.080050	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*50		
14P.A4.080055	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*55		
14P.A4.080060	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*60		
14P.A4.080065	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*65		
14P.A4.080070	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*70		
14P.A4.080075	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*75		
14P.A4.080080	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*80		
14P.A4.080085	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*85		
14P.A4.080090	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*90		

14P.A4.080095	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*95		
14P.A4.080100	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*100		
14P.A4.080110	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*110		
14P.A4.080120	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*120		
14P.A4.080130	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*130		
14P.A4.080140	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*140		
14P.A4.080150	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*150		
14P.A4.080160	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*160		
14P.A4.080170	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*170		
14P.A4.080180	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*180		
14P.A4.080190	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*190		
14P.A4.080200	A4 14P不	锈钢外六角螺栓M8*200		

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是穿墙螺栓？穿墙螺栓

用于墙体模板内、外侧模板之间的拉结，承受混凝土的侧压力和其他荷载，确保内外侧模板的间距能满

足设计要求，同时也是模板及其支撑结构的支点，穿墙螺栓的布置对模板结构的整体性、刚度和强度影响很大。

中文名穿墙螺栓概述用于墙体模板内、外侧模简介穿墙螺栓一般采用两安装方法先将阴阳角模吊到作业现场

目录

1简介2安装方法3机械性能4材料性能5硬度测试标准6产地

穿墙螺栓简介

穿墙螺栓

穿墙螺栓一般采用两端套丝的圆钢螺栓，又称对拉螺栓，也有用扁钢两端留长孔用楔形铁插入固定楔紧。

穿墙螺栓安装方法

- 1、先将阴阳角模吊到作业现场使之就位。
- 2、按照先横墙后纵墙的安装顺序，按编号(大模板应有编号现场有组装平面图)、按顺序将模板吊至安装部位，用撬棍按墙线把模板调整到位。安装穿墙螺栓，对称调整模板、地脚丝杠，用磁力线坠借助支模辅助线，调测模板垂直度，并挂线调整模板上口，然后拧紧地脚丝杠及穿墙螺栓。
- 3、安装外墙外侧模板：模板放在金属三角平台架上，将模板就位，穿螺栓紧固校正，注意施工缝处连接处必须严密、牢固可靠，防止出现错台和漏浆现象。
- 4、检查角模与墙体模板、角模与墙模子母口接缝是否严密，如不严密应用泡沫海绵填充缝隙，使之间隙严密，防止出现漏浆、错台等现象。
- 5、电梯井道支模前，应将工作平台吊入电梯井道内，工作平台的主次龙骨和钢支腿均应用10#槽钢，龙骨间距应 $<600\text{mm}$ ，并焊接固定，然后上铺5cm厚木板，平台就位后调节四角使平台处于水平状态。
- 6、吊入筒模，按轴线把模张开，校正垂直后，拧紧穿墙螺栓。
- 7、所有模板安装调正完毕后，办理模板工程预检验收，才可浇筑混凝土。
- 8、大模板三角形支撑应对称分布于模板两边。
- 9、大模板连接应不少于五条穿墙螺栓;阳角模与大模板连接应不少于五条螺栓;阴角模为等边的，应与大模板不少于三道斜向拉结，非等边模应与大模板螺栓连接，每边不少于五道。
- 10、在阴阳角模板、大模之间连接处，为防止混凝土错台，模板内企口处应增加钢筋支撑。

穿墙螺栓机械性能

穿墙螺丝的布置对于模板结构的整体性、刚度以及强度影响都很大。穿墙螺丝一般采用两端套丝的圆钢螺丝，又称对拉螺栓，也有用扁钢两端留长孔用楔形铁插入固定楔紧的。一种活动式穿墙螺栓装置，包括一根两端带螺纹的穿墙螺栓杆，设于穿墙螺栓杆两端的两个锥形管套，两个锥形管套外侧分别设有两根紧固螺栓杆，锥形管套内设铁芯，铁芯设有内螺纹通孔，铁芯外设台锥形尼龙接触层，尼龙接触层与

铁芯成一体结构，铁芯在靠近锥形管套底部端设有外六角螺母。

由于内螺栓的螺纹曲面和止水板具有双重的防水性能，从而提高了墙体的防水性能。尺寸精度高，可保证墙体厚度均匀。由于可拆防水型穿墙螺栓组件各部件加工精度高，可使模板定位误差在2mm之内，从而使浇注出的墙体厚度均匀。

穿墙螺栓材料性能

穿墙螺丝对众多堵漏材料和防水材料的技术性能不了解,不重视研究防水技术,国内的防水堵漏材料大多不过关。施工时不找漏水点、漏水线;见缝漏水即骑缝打眼灌浆;见墙面渗水即满墙打眼灌浆或在墙面涂刷表面涂料;见沉降缝漏水即剔凿填充刚性防水材料或灌注热沥青堵漏等等,这种盲目打眼、盲目灌浆、盲目堵漏的最终结果是钻孔不进浆或不易进浆,沉降缝堵刚性防水材料,裂缝后继续漏水,未真正将漏水点、漏水线、漏水缝堵严,造成堵漏不成功;单纯采用各种涂料在砂浆层或混凝土表面涂刷成膜堵漏,忽视了隐蔽漏水点、漏水缝的处理,只有点堵、线堵和面涂堵漏相结合才能成功;对重点漏水部位和沉降缝堵漏应采用多道防水线。

穿墙螺栓硬度测试标准

硬度表示材料抵抗硬物体压入其表面的能力。它是金属材料的重要性能指标之一。一般硬度越高，耐磨性越好。在通过螺纹轴线的断面上，螺纹的轮廓形状，称为螺纹牙形。它有三角形、梯形、锯齿形和矩形等。不同的螺纹牙形，有不同的用途。常用的硬度指标有布氏硬度、洛氏硬度和维氏硬度。螺栓是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.59、3.18mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕的深度求出材料的硬度。根据试验材料硬度的不同，分三种不同的标度来表示：HRA、HRB和HRC。

穿墙螺栓有一个表面一个芯部，表面是指在去除表面浮锈等之后用维氏或表面洛氏打硬度，芯部要在去除部1/2直径长部后在表面与芯部1/2的地方打硬度，两个硬度之差不能超过30个HV，表面高出30HV说明表面渗碳了，是不允许的，如果表面低了30HV以上说明表面脱碳了，也是不允许的。以一定的载荷(一般3000kg)把一定大小(直径一般为10mm)的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值(HB)，单位为公斤力/mm²(N/mm²)。当HB450或者试样过小时，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。

穿墙螺栓产地

主要产地是河北的献县、廊坊

穿墙螺栓

本文关键词：螺栓,外六角螺栓,外六角,不锈钢