

# 小瓶矿泉水设备，矿泉水生产设备

产品名称	小瓶矿泉水设备，矿泉水生产设备
公司名称	张家港市中吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:24-24-8 材质:卫生级304不锈钢
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

## 产品详情

矿泉水灌装设备，矿泉水灌装机

矿泉水生产线工艺流程：

矿泉水源 原水箱 原水增压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 精密过滤器 高压泵 超滤主机 臭氧发生器 饮用矿泉水 吹瓶机 矿泉水灌装机 矿泉水贴标机 喷码机 包装机

矿泉水生产线主要设备介绍1：全自动吹瓶机整机操作采用触摸屏操作，实现人机对话。特殊设计的二次吹气系统，确保瓶子成型质量稳定。加热器采用四段式红外线调温控制，数字式自动稳压调温系统，可根据用户不同瓶坯设定相应的加热温度。具有结构合理、占地面积小、耗电耗气少、稳定性强等特点。2：全自动理瓶机PLC控制结合变频调速确保整条生产线同步运转。采用三次推举排瓶机构，提高出瓶效率。设计落瓶组件适应不同长度瓶子。出瓶拨轮设有卡瓶检测器。伞形塔上装有检测器，通过启停提升机来控制主机舱内的储瓶量。反瓶在出瓶拨轮与风送道挂瓶口衔接输出，避免中途翻到卡瓶。出瓶处由同步带及星轮控制，确保出瓶稳定、无倒瓶、挤瓶现象。全机采用集中润滑系统进行定点、定时、定量的润滑。3:水处理设备采用美国原装纳滤膜（如纯净水用RO膜）水源可用地下水或者自来水，保证出水水质达到国家纯净水标准。此系统包括原水箱水处理杀菌设备纯水箱等4:空瓶风送系统风道输送线，专业的设计用于各种形状和尺寸的空PET瓶输送。模块化设计，风道安装和车间生产线布局简单快速。可为不同规格的瓶型设计不同的输送方式。通过对风压、风速的调节实现输送速度的控制。5:瓶盖清洗机水冲洗瓶盖，可解决瓶盖在运输，储存过程中产生的灰尘6:矿泉水三合一灌装机瓶装水灌装机采用星轮传动技术，实现全自动洗瓶、灌装、封盖等工序。风送道与进瓶拨轮直连，瓶子传输采用全程卡瓶颈技术，变换瓶形无须调整设备高低。三合一机组内部一次完成洗瓶、灌装、封盖三道工序，瓶子磨损小、传动准确平稳。高速大重力灌装阀，灌装速度快，液面准确无液损。出瓶拨轮瓶底托板采用螺旋下降方式，变换瓶形无须调整出瓶输送链高度。7:灯检箱灯检箱主要用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验。8:实瓶输送系统无压力输送系统，依靠实时速度信号采集和反馈及自动差速控制系统，能够实现输送带上的瓶在运动状态中由多列平稳变更为单列，而不出现相互挤压现象。电气控制系统采用PLC控制整个实瓶输送缓冲系统的运行，自动实现运行速度加减速、自动缓冲的功能。9:瓶身吹水机高压风机送风，使高速流动的空气从狭缝中喷出吹掉瓶身残留水珠。狭缝倾斜布置，瓶身全部侧面都可以被高速风吹

到。张家港市吉机械有限公司提供各种成套果汁饮料生产线、碳酸饮料生产线、纯净水生产线、矿泉水生产线、桶装水生产线、各种酒类灌装线、食用油灌装线、牛奶灌装铝箔封口机、瓶装酸奶灌装机、酱料灌装机、易拉罐饮料生产线、功能饮料生产线、八宝粥生产线及其各种配套设备!!! 饮用矿泉水设备天然饮用矿泉水生产线天然饮用矿泉水生产设备矿泉水生产线中的矿泉水原水定义：矿泉水是在地层深部循环形成的，含有国家标准规定的矿物质及限定指标。矿泉水是含有溶解的矿物质或较多气体的水，国家标准中规定的九项界限指标包括锂、锶、锌、硒、溴化物、碘化物、偏硅酸、游离二氧化碳和溶解性总固体，矿泉水中必须有一项或一项以上达到界限指标的要求，其要求含量分别为（单位：mg/L）：锂、锶，锌、碘化物均 0.2，硒 0.01，溴化物 1.0，偏硅酸 25，游离二氧化碳 250和溶解性总固体 1000。市场上大部分矿泉水属于锶（Sr）型和偏硅酸型，对人体有益的才是适用于生产矿泉水。我公司生产的矿泉水生产线设备需要用户提供原水的水质报告，以便于我们配置相应的水处理设备。矿泉水小瓶灌装机纯净水灌装生产线进瓶采用风道方式，风力动力采用大风机吹瓶，可增加风机过滤装置过滤进入的空气，灌装机造型大方美观，外观整洁，适用性好。灌装设备了将冲洗、灌装、旋盖三功能在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚酯瓶、塑料瓶灌装饮料，各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了新型的常压灌装，使灌装速度更快更稳定。瓶子厚薄均可使用。设备采用先进的人机界面自动控制技术或变频调速系统，关键的电器元件均采用西门子、三菱等品牌。矿泉水小瓶灌装机纯净水灌装生产线采用卡口运瓶方式适合圆形和方形瓶的水的灌装生产将瓶子送到夹瓶阀座位置，瓶子在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机，污染水通过下水管道排出。灌装方式为主流的常压灌装方法，常压灌装依靠液料自重，经过由阀套和阀芯组成的液料通道进行灌装，容器中的空气经回气管返回到液缸中，液缸必须在灌装阀之上。开盖气缸运动至给定位置卡住阀座，开阀气缸向下运动，依靠开阀气缸提供力取下阀口，开盖气缸退回。控制液位高度定量法，是通过控制被灌容器中液位的高度以达到定量灌装的目的。旋盖部分运动支柱采用紫铜材质，工作时：安静、耐磨、稳定，同时日后维护方便。根据瓶盖的大小进行加工定制，以螺纹的圈数作为扭矩力的依据，确保在旋盖的同时不伤瓶口，采用抓盖式的带盖方式，能够保证每一次套盖能准确的落在瓶口旋盖。塑料盖、金属螺纹盖均可定制，跌落式下瓶结构，保证每瓶水稳定送到输送上进行作业。瓶装水生产线小瓶矿泉水灌装机吹瓶机产品匹配灌装机可以考虑直接连接。灌装机是指用于瓶子冲洗、灌装、旋盖为一体的自动化设备，适用于多种形状的瓶子，设备兼容度很高，吹出来的瓶子可直接风道输送到灌装机，提高效率减少了人工，采用触摸屏式的控制，操作简易方便。矿泉水生产线之灌装机：矿泉水灌装机将冲洗、灌装、旋盖三功能在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚酯瓶、塑料瓶灌装饮料，各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了新型的常压灌装，使灌装速度更快更稳定。瓶子厚薄均可使用，采用卡口运瓶方式适合圆形和方形瓶的水的灌装生产。设备采用先进的人机界面自动控制技术或变频调速系统，关键的电器元件均采用国际知名商家产品。矿泉水生产线之水处理特点：矿泉水源水经过了“石英砂过滤器”、“活性炭过滤器”、“钠离子过滤器”、“精密过滤器”、“中空超滤”一系列处理过后，水中绝大多数的微生物已被去除，但是仍有部分的微生物留在水中，为了保证产品的质量和健康，要对水经行杀菌。目前主流水杀菌系统以臭氧为主，通过臭氧发生器可以达到：杀菌、除臭、除味脱色、除铁、除锰、除去微生物有机物等，臭氧作为消毒消毒剂是有选择性的，绿霉菌、青霉菌等对臭氧均有抗性，需要较长的时间才能杀死，臭氧杀菌效果主要取决于水中臭氧的含量。