IH150-125-315不锈钢化工离心泵清水泵

产品名称	IH150-125-315不锈钢化工离心泵清水泵
公司名称	河北利欧水泵制造有限公司
价格	5900.00/件
规格参数	品牌:河北利欧水泵制造有限公司 型号:IH150-125-315 材质:不锈钢
公司地址	河北省保定市安国市
联系电话	15230296665

产品详情

IH化工泵概述

IH化工泵为单吸单级悬臂式离心泵，采用国际标准设计，符合ISO2858、ISO3069、ISO3661 标准，IH化工泵是机械工业部确定取代F 型耐腐蚀泵的节能、更新换代产品，效率高，汽蚀性能好，吸入性能好，适合输送有腐蚀性的液体。广泛用于化工、石油、冶金、造纸、食品、制药、合成纤维等部门。

我公司在原 IH 泵基础上新增了小流量泵和大流量泵，扩宽了IH 泵型谱，使得IH化工泵在更宽广的范围内得以使用。大口径的IH 泵流道宽，不易堵塞，特别适合输送有化学腐蚀的含有污杂物的液体。广泛用于食品厂、制药厂、炼厂、化纤、化工等工厂的排污、废水处理，也可作清水供水用。

IH化工泵性能范围：流量 6.3～1150m3/h， 扬程 5～125m

IH化工泵工作压力：≤2.5MPa，即进口压力+泵扬程≤2.5MPa (铸铁材质工作压力：≤1.6 MPa)

IH化工泵工作温度：-20℃～80℃

IH化工泵型号意义举例说明：IH80-50-200A

IH——国际标准化工泵系列产品

80——泵吸入口直径80 毫米

50——泵排出口直径50 毫米

200——泵叶轮名义直径200毫米

A——同型号叶轮经一次切削，性能参数降低

IH化工泵结构特点

IH化工泵主要由泵体、叶轮、密封环、泵盖、轴、悬架等组成。泵采用后开门结构，可以在不拆进、出口管路的情况下进行检修，十分方便。泵体是轴向吸入、径向排出，脚支撑式。

IH化工泵进出口法兰尺寸标准采用 GB9113.3-88（1.6MPa），等效于HG20595-97（1.6MPa）。

IH化工泵转子部件由滚动轴承支撑，轴承用 N32 号机械油润滑。如需采用黄油润滑，请在合同中注明。

IH化工泵叶轮螺母采用钢丝螺套防松，有效防止由于泵运行中的振动或反转造成的叶轮螺母松脱。

IH化工泵油位计采用自动补偿油位计，使泵运行中的润滑得到可靠的保证。

从驱动机端看泵，IH化工泵为顺时针方向旋转。IH化工泵过流部件可采用的材质：1Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti、1Cr18Ni12Mo2Ti、304、304L、316、316L、904、20#合金、CD4MCu、哈氏合金等，并可按用户使用要求选用其他材质。

IH化工泵轴封

IH化工泵轴封形式有填料密封、单端面机械密封和双端面机械密封。若泵进口压力较大时，宜选用平衡型机械密封。

IH化工泵填料密封主要用于场地清洁要求不高允许有少量泄露的场合，若输送的介质易结晶或含有颗粒也宜采用填料密封。

IH化工泵机械密封密封性能可靠，泄漏量小，使用寿命长。它分为单端面机械密封和双端面机械密封，其中双端面机械密封适用于高温、易燃、易挥发有毒介质，以及强腐蚀、带悬浮颗粒，易结晶和有纤维的介质。

单端面机械密封内部设有自冲洗结构。双端面机械密封需外接冲洗液。冲洗液根据泵输送介质及温度、压力等工作条件不同而不同，冲洗液可用清洁水或本身输送的介质，若介质的温度高或含有颗粒杂质时，应先对介质进行冷却、过滤后才能通入密封腔。冲洗液的压力应高于密封腔前的压力的0.05～0.1Moa，起动泵前，需先打开冲洗冷却系统，停车后才能切断冲洗冷却系统。

冲洗液压力：泵进口压力+泵扬程×45%（对非平衡型机封，冲洗液压力最高不超过0.8MPa）

冲洗液温度 Flush liquid temperature:＜40°C

冲洗液流量按下表 Flush liquid capacity:

机械密封规格（mm）

Mechanical seal specification

＜45 45～60 60～80

冲洗液流量（升/分）

IH化工泵使用说明

1. IH化工泵使用前的准备

（1）IH化工泵安装完毕后，必须经过一次全面性的检查，特别要检查管路和泵体内是否有小零件、小工具、纸垫、木块等物遗留在里面，检查基座固定螺栓是否旋紧，用皮带传动的空间和边缘不能搁置物体。

（2）将机组外部各处的油腻、秽物擦干净。

（3）对于用稀油润滑的泵，往悬架油箱内加入

N32 号机械油。切勿加多油，以免漏油。

（4）用手转动联轴器或拉动皮带轮应感觉轻快，

松紧要均匀。

（5）当IH化工泵处于倒灌情况下时，打开吸入管路闸阀，引液体到IH化工泵内。如非倒灌情况，则需引入液体灌泵。

（6）检查出水管闸阀、压力表及进水管的真空表的安装是否正确？并将旋塞闲上 (如果IH化工泵上装有这些附件)。

（7）检查原动机与IH化工泵的旋转方向是否相同（原动机回转方向在安装时已试验确定）。IH化工泵绝对避免反转以免叶轮螺帽等因反转松开（IH化工泵只能开动动力机作瞬时转动检查其转向）。

2. IH化工泵起动与停止

（1）IH化工泵 准备工作完毕后启动原动机，并打开压力表旋塞。如为皮带传动，先将水泵开在750转/分，待动力机热后再开到额定转数。

（2）IH化工泵 当水泵以全转数工作时，压力表显示适当压力，然后打开真空表旋塞并且慢慢的打开排水管路上的闸阀到需要的范围为止（即压力达到预计的水泵扬程的压力时）

（3）IH化工泵 当要停止水泵时，慢慢关闭排水管路闸阀，关闭真空表旋塞，并停止原动机，然后关闭压力表旋塞。如为皮带传动，先将水泵开在750 转/分钟以下运转约5 分钟再停车。如果所处的环境，外界温度是0°C或低于0°C时，应把泵内的积水和水管内积水放尽，以免冻裂。

3.IH化工泵机械密封使用说明

（1）IH化工泵装拆机械密封时应仔细，保持密封零件的干净和光洁。

（2）IH化工泵动环、静环端面绝不能划伤，碰破。装配时密封面上涂一层清洁机油。

（3）IH化工泵使用双端面机械密封时，应有单独的密封冲洗系统，参见第3 页。起动前，需先打开密封冲洗系统，停车后才能切断密封冲洗系统。

IH化工泵运转及维护保养

1.IH化工泵只允许在规定的参数范围内运转。

2.IH化工泵注意水泵轴承温度不应超过外界温度35°C，最高温度不应大于80°C。

3.IH化工泵工作的第一个月内，经100 小时后，更换悬架内的润滑油，以稀油润滑的泵每工作1500小时换油一次，黄油润滑的在2000 小时换油一次。

4.IH化工泵定期检查弹性联轴器，如果弹性件磨损或联轴器体损坏应及时更换。

5.注意IH化工泵配带的电动机轴承温升以及电机的三相电流。

6.IH化工泵运转过程中，如发现噪音或不寻常声音时，应立即停车，检查其原因。

7.如果长期停止使用IH化工泵，IH化工泵应拆卸，擦净内部水份，转动部份涂抹上黄油或防锈漆，包装保管好。

8.IH化工泵工作每经2000 小时应进行周期检查，零件如有磨损坏的必须更换。叶轮与密封环配合的最大间隙如下，超过此值必须更换密封环。如果叶轮的密封环位磨损严重，叶轮也应更换。泵进口直径

直径方向的最大间隙值

≤DN125mm 1.5mm

≥DN150mm 2mm