

欧标45系列型材用T型螺栓

产品名称	欧标45系列型材用T型螺栓
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件产品:欧标45系列型材用T型螺栓	规格	单位	价格	订购数量	库存
TBOLT.45.080025	欧标45槽10T型螺栓 M8*25-45				
TBOLT.45.080030	欧标45槽10T型螺栓 M8*30-45				
TBOLT.45.080035	欧标45槽10T型螺栓 M8*35-45				
TBOLT.45.080040	欧标45槽10T型螺栓 M8*40-45				

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是内六角圆柱头螺钉？
内六角圆柱头螺钉

本词条缺少名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来吧！

圆柱头内六角螺钉，也简称内六角螺栓，杯头螺丝，内六角螺钉，其叫法不一样，但所代表的意思是一样的。一般常用的内六角圆柱头螺钉的话还有4.8级，8.8级，10.9级，12.9级。也叫内六角螺丝，也叫内六角螺栓。其头部是内六角头的，也是圆柱头的。按材质分有不锈钢的和铁的。不锈钢的有不锈钢SUS202

内六角圆柱头螺钉，这个是不锈钢普通材质的，有不锈钢SUS304内六角圆柱头螺钉，有不锈钢SUS316内六角圆柱头螺钉。铁的按内六角圆柱头螺钉强度等级分，有4.8级内六角圆柱头螺钉，有8.8级内六角圆柱头螺钉，有10.9级内六角圆柱头螺钉，有12.9级内六角圆柱头螺钉。8.8级-12.9级内六角圆柱头螺钉叫高强度高等级的内六角螺栓。 标准号 StandardNo： GB/T 70.1-2008.

中文名内六角圆柱头螺钉外文名Hexagon socket head cap screws简称内六角螺栓标准号GB/T 70.1-2008

目录

1中文标准名称2用途3规格种类4硬度5性能要求

内六角圆柱头螺钉中文标准名称

StandardTitle in Chinese： 内六角圆柱头螺钉

发布日期 IssuanceDate： 2008-8-25

国家标准

实施日期 ExecuteDate： 2009-2-1

首次发布日期 FirstIssuance Date： 1958-10-7

标准状态 StandardState： 现行

计划编号 Plan No： 20063990-T-604

代替国标号 ReplacedStandard： GB/T 70.1-2000

采用国际标准号 AdoptedInternational Standard No： ISO 4762:2004

采标名称 AdoptedInternational Standard Name： 内六角圆柱头螺钉

采用程度 ApplicationDegree： IDT

采用国际标准 AdoptedInternational Standard： ISO

国际标准分类号(ICS)： 21.060.10

中国标准分类号(CCS)： J13

标准类别 StandardSort： 产品

主管部门 Governor： 中国机械工业联合会

归口单位 TechnicalCommittees： 全国紧固件标准化技术委员会

起草单位 DraftingCommittee： 中机生产力促进中心、北京标准件工业集团公司等[1]

内六角圆柱头螺钉用途

与沉头螺钉相似，钉头埋入机件中，连接强度较大，但须用相应规格的内六角扳手装拆螺钉。一般用于各种机床及其附件上。

内六角圆柱头螺钉规格种类

内六角圆柱头螺钉的国家标准国标号为国标GB70-1985，规格尺寸有很多，常用规格标准有3*8，3*10，3*12，3*16，3*20，3*25，3*30，3*45，4*8，4*10，4*12，4*16，4*20，4*25，4*30，4*35，4*45，5*10，5*12，5*16，5*20，5*25，6*12，6*14，6*16，6*25，8*14，8*16，8*20，8*25，8*30，8*35，8*40等等。

内六角圆柱头螺钉硬度

内六角螺栓按螺丝线材的硬度，抗拉力，屈服强度等是有一个等级分类的，也就是内六角螺栓的级别，内六角螺栓是什么级别的。不同的产品物料上，要求有不同等级的内六角螺栓与之相对应，那么内六角螺栓全有什么等级呢！下面创固螺丝朱经理概述一下：

内六角螺栓按等级强度有分为普通的和高强度的。普通的内六角螺栓是指4.8级的，高强度的内六角螺栓是指8.8级以上的，包括10.9级和12.9级的。12.9级的内六角螺栓一般都是指带滚花的，本色的带油的黑色内六角杯头螺丝。

钢结构连接用内六角螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈服比值。

内六角圆柱头螺钉性能要求

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.6；螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级。

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.9；螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级。

内六角螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

内六角螺栓的等级划分基本上就是这样了，等级的不同，市场上的价格肯定也就不同。一般高强度的内六角螺栓肯定比普通内六角螺栓的价格要高的多。在市场上一般用的比较多的还是4.8级，8.8级，10.9级，12.9级这四种。说到内六角螺栓运用范围？它运用之普遍，之广泛。深受广大客户的喜欢。

内六角螺栓头部打偏心了，打歪了，可能导致很严重的问题。比如说从产品外观来看，整体上不够美观。还有就是打偏心了，很容易导致生产工具冲针易断。最严重的还会导致内六角螺栓断头等等一系列的问题。

参考资料1.中国国家标准化管理委员会

本文关键词：螺栓,T型,欧标