

红光供应LCD型履带式加热器，烧焊回火履带式加热器,履带式电

产品名称	红光供应LCD型履带式加热器，烧焊回火履带式加热器,履带式电
公司名称	江苏红光电热电器有限公司
价格	35.00/件
规格参数	品牌:红光 电压:220v 功率:700w
公司地址	盐城市西环路28号108室
联系电话	0515-89887022 13485287230

产品详情

履带式加热器能制成多种形状的

履带式加热器，可视工件的几何形状，壁厚及热处理要求选择相应的规格。加热器可以与工件接触加热，可以弯曲，折叠，燃烧，它适用于各种金属构件，如管道、大型容器的焊前预热，中间消氢和焊后的局部热处理，具有加热速度快，热利用率高，节能显著，劳动强度低，使用安全可靠、操作方便的优良性能，是目前焊接界一种最新颖实用的理想局部热处理加热器。最高工作温度 1050 。广泛应用于锅炉、化工、造船、电力建设、机械等部门的合金钢结构件、管道和压力容器焊接施工的焊前预热、焊后中间消氢、退火热处理，具有加热速度快、热利用率高、节能显著、劳动强度低、使用安全可靠、操作方便的优良性能，是当前焊接界一种新颖实用的局部热处理加热器。履带式加热器取代了上述传统落后的方法，是在局部加热，野外现场加热、外部加热等方面的理想产品。

履带式加热器结构、用途：由耐高温多股优质电热丝和高强度，高耐温的瓷件按特殊工艺要求编接而成，在其长度方向有任意弯曲特性，可广泛用于各种工业设备、工件的现场热处理，各种金属容器，管道的干燥，加热升温，各种模头，模具的高温外加热等场合。履带式加热器特点：1、具有绕性，如加热容器或管道时，可弯曲成弧形或圆形包复在表面加热，如加热大型工件，局部可采包复形式，大面积工件可采用平铺复盖形式。此外能适合各种几何形状工件的加热。

2、工作温度高、升温快、热效率高、无污染、加热均匀精确，可以实现自动控制。

3、机械强度高，热态绝缘性能好，与被加热物体接触面大，使用寿命长。

4、安装、维修方便，使用费用也低，即使内部发热材料损坏，而外部的陶瓷器件仍可回用。

履带式加热器技术指标：1.抗电强度：2000v/1分钟 2.热态绝缘电阻：>5m

3.最高工作温度：1050 安装使用须知：1.根据设备、工件的大小，可单组件或多组件均匀布置，安装时的固定方式，可用不锈钢丝扎结或不锈钢带弯成紧固圈状，再用螺钉串接紧固。

2.从温度要求和节能考虑，应在加热器外面复盖绝缘保温层材料6~8cm和温度控制器。3.使用时加热器不允许重叠，以免形成过热区而影响寿命。注意勿破碎瓷件，以免电热材料暴露而影响安全。

4.被加热工件须有可靠接地。工作电压不得超过客定电压的1.05倍。

lcd型履带式陶瓷加热器是采用强度高，热辐射性能好的氧化铅陶瓷元件作绝缘材料，用优质镍铬丝缆作

发热体，穿接好的加热器可以是矩形或三角形。镍铬丝缆与导线采用新工艺焊接，焊接的接头全部埋入陶瓷元件内绝缘可靠，陶瓷加热器与控制设备配套即成为完整的热处理系统，它们的连接采用专用接插件，并可根据工件与控制设备的距离配置接长导线。长度尺寸可以灵活改变制作，履带式陶瓷加热器，应视工件的几何形状、壁厚及热处理工艺选择相应的规格。