

手轮

灰铸铁、可锻铸铁

主要性能规范：

型号	公称压力	试验压力			工作温度()	适用介质
		强度(Mpa)	密封(水)Mpa	空 气(Mpa)	低压密封(空气)Mpa	
J41W-16P(R)	1.6	2.4	1.8	0.6	200	硝酸类
J41W-25P(R)	2.5	3.8	2.8	0.6	200	硝酸类
J41W-40P(R)	4.0	6.0	4.4	0.6	200	硝酸类
J41W-64P(R)	6.4	9.6	7.0	0.6	200	硝酸类

不锈钢法兰截止阀的阀杆轴线与阀座密封面垂直。阀杆开启或关闭行程相对较短，并具有非常可靠的切断动作，使得这种阀门非常适合作为介质的切断或调节及节流使用。

不锈钢法兰截止阀的阀瓣一旦处于开启状况，它的阀座和阀瓣密封面之间就不再的接触，并具有非常可靠的切断动作，合得这种阀门非常适合作为介质的切断或调节及节流使用。

不锈钢法兰截止阀一旦处于开启状态，它的阀座和阀瓣密封面之间就不再有接触，因而它的密封面机械磨损较小，由于大部分截止阀的阀座和阀瓣比较容易修理或更换密封元件时无需把整个阀门从管线上拆下来，这对于阀门和管线焊接成一体的场合是很适用的。介质通过此类阀门时的流动方向发生了变化，因此截止阀的流动阻力较高于其它阀门。

常用的截止阀有以下几种：

1) 直通式截止阀

2) 角式截止阀；在角式截止阀中，流体只需改变一次方向，以致于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。

3) 直流式截止阀；在直流式或Y形截止阀中，阀体的流道与主流道成一斜线，这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小，因而通过阀门的压力损失也相应的小了。

4) 柱塞式截止阀：这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中，阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接，密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。两个弹性密封圈用一个套环隔开，并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换，可以采用各种各样的材料制成，该阀门主要用于“开”或者“关”，但是备有特制形式的柱塞或特殊的套环，也可以用于调节流量。

不锈钢法兰截止阀的特点

(1)结构比闸阀简单，制造与维修都较方便。

(2)密封面不易磨损及擦伤，密封性好，启闭时阀瓣与阀体密封面之间无相对滑动，因而磨损与擦伤均不严重，密封性能好，使用寿命长。

(3)启闭时，阀瓣行程小，因而截止阀高度比闸阀小，但结构长度比闸阀长。

(4)启闭力矩大、启闭较费力，启闭时间较长。

(5)流体阻力大，因阀体内介质通道较曲折，流体阻力大，动力消耗大。

(6)介质流动方向 公称压力PN 16MPa时，一般采用顺流，介质从阀瓣下方向上流；公称压力PN 20MPa时，一般采用逆流，介质从阀瓣上方向下流，以增加密封性能。使用时，截止阀介质只能单方向流动，不能改变流动方向。

(7)全开时阀瓣经常受冲蚀。