

60Si2Mn弹簧钢板 耐高温弹簧钢板

产品名称	60Si2Mn弹簧钢板 耐高温弹簧钢板
公司名称	东莞市闵都金属材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	规格:常规规格 型号:60Si2Mn
公司地址	东莞市长安镇锦厦东门中路
联系电话	13650312029

产品详情

60Si2Mn弹簧钢

特性及适用范围 材料名称：60Si2Mn，执行标准：GB/T 1222-1984。60Si2Mn合金弹簧钢是应用广泛的硅锰弹簧钢，强度、弹性和淬透性较55Si2Mn稍高。60Si2Mn合金弹簧钢适于铁道车辆、汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在以下的螺旋弹簧、板簧也适于制作工作温度在以下非腐蚀介质中的耐热弹簧以及承受交变负荷及在高应力下工作的大型重要卷制弹簧。化学成份 碳 C

: 0.56 ~ 0.6 硅 Si : 1.50 ~ 2.00 锰 Mn : 0.60 ~ 0.90 硫 S : 0.035 磷 P : 0.035 铬 Cr : 0.35

镍 Ni : 0.35 铜 Cu : 0.25 力学性能 抗拉强度 σ_b (MPa) : 1274(130) 屈服强度 σ_s (MPa) : 1176(120)

伸长率 δ_{10} (%) : 5 断面收缩率 ψ (%) : 25 硬度 : 热轧, 321HB;冷拉+热处理, 321HB

热处理规范及金相组织 规范 : 淬火 \pm ,油冷;回火 \pm 热处理 (特殊需要时, ± 30)。

交货状态 : 热轧钢材以热处理或不热处理状态交货 ,

晶相组织 : 回火屈氏体。冷拉钢材以热处理状态交货。热处理方法

60Si2Mn热处理方法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、

形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。

60Si2Mn属于弹簧钢,适宜制作汽车钢板弹簧。60Si2Mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。

热处理工艺 球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可获得理想的球化组织。60Si2Mn钢淬火温度正常取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如400度回火，硬度46HRC；500度回火，硬度40HRC；

600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火性能得到最佳的配合，注意必须避开300度左右的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、要求尺寸稳定性好的量具，回火温度可以提高到250度左右，硬度为55~60HRC，有较好的韧性。AC1=755，Ac3=810，Ar1=700,Ar3=770,Ms=300~305，退火；-炉冷-HBS 222正火；830~-空冷-HBS 302 淬火；-油-HRC>61 不同温度回火后的硬度值HRC：

-61，-60，-56，-51，-43，-38，-33，-29 常用回火温度430~，水或空气，HRC45~50

以下是汽车钢板弹簧热处理的参数 淬火加热保温时间与厚度有关：mm/min，6.5/2，8/3，8.5-10/4，12/5

回火保温时间与厚度有关：mm/min，<10/25-30，10-15/30-35，15-20/40-45，20-25/45-50。密度60Si2Mn

密度为/cm³。60Si2Mn是应用广泛的硅锰弹簧钢，强度、弹性和淬透性较55Si2Mn稍高。适于铁道车辆、

汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在以下的螺旋弹簧. 对应各国牌号

对应英国牌号：1192600 对应日本牌号：SUP7 对应德国牌号：60SiCr7 对应英国牌号：251160

对应法国牌号：61SiCr

销售热线：0769-82285010/136 5031 2029 唐先生【闵都金属】