Q195材质圆柱头焊钉M19*80永年特卖店

产品名称	Q195材质圆柱头焊钉M19*80永年特卖店
公司名称	永年县五里菩钰紧固件厂
价格	1.00/条
规格参数	品牌:英华 型号:圆柱头 规格:19*80
公司地址	河北省邯郸市永年县段庄工业区
联系电话	0310-3710838 13643108318

产品详情

我公司专业生产 钢结构用圆柱头焊钉，规格从13-25.长度从50-260.

规格齐全，现货供应，质量有保证。全部采用国标材质，ML15A材料，屈强度，抗拉强度都全部符合国家标准。用户遍及全国各个省市。我公司秉着质量第一，信义至上的原则愿携手全国各界同仁，实现双赢，共创辉煌。

焊钉生产厂家应该在焊钉的头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，标注示例：公称直径d=25mm、长度l1=300mm、材质为ML15、不经表面处理的焊钉标注为：焊钉GB/T10433-2002 25×300。国标规定焊钉表面应无锈蚀、氧化皮、油脂和毛刺等。焊钉的杆部不允许有影响使用的裂缝，但头部裂缝的深度（径向）不得超过0.25（dk-d）mm。 焊钉的现行国家标准使用国家质量监督检验检疫总局于2002年12月5日发布，于2003年6月1日正式实施的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(Cheese head studs for arc stud welding)国标GB/T10433-2002，同时废止了GB/T10433-1989这个焊钉老标准，这个新国标适用于土木建筑工程中各类结构的抗剪件，埋设件及锚固件。GB/T10433-2002非等效采用国际标准ISO13918:1998《焊接电弧螺柱焊用螺柱和磁环》，SD型剪切件（焊钉），和日本工业标准JIS B1198-1995《圆柱头焊钉》。Φ10mm～Φ25mm各种规格型号的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉，材质SWRCH15A、ML15AL或ML15，材料全部选用大型知名钢铁企业生产的优质钢材，严格按照（GB10433-2002）等相关标准规定生产加工，并通过了欧洲CE认证（证书编号为 AC/0500909）。好焊钉应该质量稳定，检验严格，规格齐全，发货及时，提供质保单，大型焊钉生产企业也可根据客户订单订制特殊规格尺寸的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉。电弧螺柱焊用圆柱头焊钉适用高层钢骨结构建筑、工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。