大型树脂砂机床底座数控机床床身铸件

产品名称	大型树脂砂机床底座数控机床床身铸件
公司名称	泊头市拥军量具机械厂
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:拥军 型号:定做
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇白赵庄村
联系电话	15103271458

产品详情

大型树脂砂机床底座数控 机床床身铸件

机床床身又叫数控机床床身铸件,大型机床床身铸件，机床床身抗拉在强度：≥250N/mm2，硬度：HB=190~240。机床床身加工，国际先进的热处理工艺，使机床床身铸件的应力变形减少到最小度，长久使用更趋于稳定。机床床身铸件时铸造HT250试棒，经化学检验，机床床身铸件完全符合HT250的化学成分标准和达到机械性能试验的标准。

机床床身铸件各部位壁厚应尽可能的均匀一致,机床床身铸件的厚度不均匀,易产生缩孔、缩松,引起机床床身铸件的变形或产生较大的内应力,导致机床床身铸件产生裂纹。机床床身铸件壁的转交或链接部位易产生内应力,缩孔和缩松,应注意防止机床床身铸件壁厚突变及铸件尖角。因此,在机床床身铸件壁的转向和壁间连接处均应考虑结构圆角,防止机床床身铸件因金属积聚和应力集中产生缩孔、缩松、裂纹等缺陷。

从事铸造机械加工的专业生产厂家，始终秉承“ 质量第一，用户至上 ”的经营理念，在不断引进新技术工艺的同时，不断加强和完善质保体系，严把质量关。拥军铸造生产的铸铁平板/平台均采用消失模铸造工艺，经图纸设计→制造泡沫模型→造砂型→熔炼→提取试棒→浇铸→热处理→粗加工→人工时效→精加工→成品检验→包装出厂等10余道工序完成，铸件工作面无划痕、碰伤、锈迹、砂孔、气孔、裂纹、夹渣缺陷，硬度高、承重大、耐磨性强、精度稳定、使用寿命长。