

# 东莞超声波实力厂家供应全新升级超声波塑胶焊接机

产品名称	东莞超声波实力厂家供应全新升级超声波塑胶焊接机
公司名称	东莞市劲和超声波有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:劲和 型号:JH2020 功率:2200W
公司地址	广东省东莞市黄江镇北岸三路6号
联系电话	0769-83660059 18824332151

## 产品详情

我公司生

产的JH-2020型全电脑自动追频超声波塑焊机由程序控制与保护电路、超声波发生器、超声波换能器振幅系统、气动系统和机架等五大部分组成。

### 二、机器的主要技术参数：

、外型尺寸：长698mm × 宽408mm × 高1100mm

、主机净重：75Kg

、输出功率：0~2200W

、工作频率：20KHz

、气缸行程：100mm

、工作气压：0.15~0.7MPa

、工作电源：AC220V 50Hz

### 三、电气控制功能及操作方法:

#### 1. 控制部份主要功能简介

采用CPU电脑监控各程序，速度快，适应力特强，内置各种保护系统。

a.电压保护系统（供电电压的范围180V~260V）；在自动平恒电压期间不影响本机输出功率及工作频率；

b.超负荷保护系统；

c.过流保护；

d.供电频率不稳自动补偿；

真正全自动调频（AFC）适应各种大小焊模和不同的设计模具。

内置全自动恒振幅系统，对不同的气压变化及电压波动自动补偿。

采用FET场效管做功率放大，反应快，比传统硅功率管反应速度快100倍多，故保护功能较优；

输出功率可调（相当于振幅可调）；

采用电脑编

程分8级“软起动”模式触发超声波，除了令塑件熔接时效果更理想以外，更令换能器调幅器及焊模寿命

延长；

## 2. 供电箱的操作方法

注意：本机需安全接地，否则可能有感应电压

开启电源，供电箱自动分3次完成“扫频工作”

每次更换模具需要按下“RESET”键一次，供电箱将自动分3次完成扫频工作

若出现“超负荷”情况时电箱内置系统将自动中止超声并于稍后，自动重置供操作使用。

### 精致型程控板

功能介绍：

本程控板简称按键式程控板，以24伏直流电操作。[显示屏]为LCD型，目前以英文陈述事项，采用数码模式运作，除了精准度高，更防止外界干扰，保持操作稳定