

自行车粉碎机粉碎机巩义鑫悦查看

产品名称	自行车粉碎机粉碎机巩义鑫悦查看
公司名称	巩义鑫悦机械厂
价格	200.00/件
规格参数	品牌:鑫悦机械 型号:XC1583
公司地址	河南省郑州市巩义市河洛镇龙石路东侧
联系电话	0371-64151688 13838193330

产品详情

故障处理

- 1、对于方钢，方钢支架脱落的问题，增加了方钢的宽度，并改进了支座结构和增加了固定螺栓。
- 2、星轮移位的问题是由于两台单辊旋向不同造成的，维系人员将单辊堆焊后车制出相应旋向的螺纹，使螺母拧紧后，不会再发生松动。
- 3、对于齿冠，保护帽寿命短，烧结矿过度破碎的问题，维修人员将单辊由11排星轮减至9排，将蓖板小车上的保护帽由12根减至10根，使齿冠与保护帽的间距增至27.5mm。
- 4、对于导料箱的更换问题，由于其磨损部位主要是上半部分，而下半部分则几乎不磨损，所以维修人员采用上下分体结构，在更换时只需要换上半部分即可。

金属粉碎机是将大尺寸的固体金属物料粉碎加工处理至要求尺寸的专业机械。根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、中碎机、细磨机、超细磨机。本机主要由蜗轮蜗杆减速电机、机壳、机架、组合螺旋齿刀盘、主动轴、从动轴、大齿轮、小齿轮等零件组成。

在粉碎过程中施加于固体的外力有压轧、剪断、冲击、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎、细磨、超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨、超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力。

轴承过热处理

轴承是粉碎机上较为重要的配件，其性能直接影响到设备的正常运行及生产效率。设备运行过程中，使用者要特别注意轴承的升温和轴承部位的噪声，出现异常要及早处理。(1)2个轴承座高低不平，或电机转子与粉碎机转子不同心，会使轴承受额外负荷的冲击，从而引起轴承过热。出现这种情况，要马上停机排除故障，以避免轴承早期损坏。(2)轴承内润滑油过多、过少或老化也是引起轴承过热而损坏的主要原因，因此，要按着使用使用书要求按时定量地加注润滑油，一般润滑占轴承空间的70%-80%，过多或过少都不利于轴承润滑和热传递。轴承延长其使用寿命。(3)轴承盖与轴的配合过紧，轴承与轴的配合过紧或过松都会引轴承过热。一但发生这种问题，在设备运转中，就会发出磨擦声响及明显的摆动。应停机拆下轴承。修整磨擦部位，然后按要求重新装配。

3、粉碎机堵塞粉碎机堵塞是粉碎机使用中常见的故障之一，可能有机具设计上存在的问题，但更多是由于使用操作不当造成的。(1)进料速度过快，负荷增大，造成堵塞。在进料过程中，要随时注意电流表指针偏转角度大，如果超过额定电流，表明电机超载，长时间过载，会烧坏电机。出现这种情况应立即减小或关闭料门，也可以改变进料的方式，通过增加喂料器来控制进料量。喂料器有手动、自动两种，用户应根据实际情况选择合适的喂料器。由于粉碎机转速高、负荷大，并且负荷的波动性较强。所以，粉碎机工作时的电流一般控制在额定电流的85%左右。(2)应定期更新折断和严重老化的锤头，保持粉碎机良好的工作状态。