

# 不锈钢及普通水罐、油罐、化学罐压力容器等罐体弯头异型管加工

产品名称	不锈钢及普通水罐、油罐、化学罐压力容器等罐体弯头异型管加工
公司名称	广西北部湾实久钢管制造有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:各大品牌 型号:各种规格 材质:碳钢或不锈钢
公司地址	广西防城港港口区公车镇大西南临港工业园A区
联系电话	13627708226

## 产品详情

水罐、油罐、化学罐分别用于储存水、油、化学腐蚀品的容器罐体，而压力容器是承载一定压力或者盛放易燃易爆品的设备。水罐和油罐较为常见，通常是由钢板和不锈钢制作而成，这里不再赘述，着重介绍压力容器。

制造工艺 编辑 1、压力容器制造工序一般可以分为：原材料验收工序、划线工序、切割工序、除锈工序、机加工（含刨边等）工序、滚制工序、组对工序、焊接工序（产品焊接试板）、无损检测工序、开孔划线工序、总检工序、热处理工序、压力试验工序、防腐工序。2、不同的焊接方法有不同的焊接工艺。焊接工艺主要根据被焊工件的材质、牌号、化学成分，焊件结构类型，焊接性能要求来确定。首先要确定焊接方法，如手弧焊、埋弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊等等，焊接方法的种类非常多，只能根据具体情况选择。确定焊接方法后，再制定焊接工艺参数，焊接工艺参数的种类各不相同，如手弧焊主要包括：焊条型号（或牌号）、直径、电流、电压、焊接电源种类、极性接法、焊接层数、道数、检验方法等等。 容器分类 编辑 分类概述

压力容器的分类方法很多，从使用、制造和监检的角度分类，有以下几种。压力容器

(1)按承受压力的等级分为：低压容器、中压容器、高压容器和超高压容器。

(2)按盛装介质分为：非易燃、无毒；易燃或有毒；剧毒。(3)按工艺过程中的作用不同分为：

反应容器：用于完成介质的物理、化学反应的容器。 换热容器：用于完成介质的热量交换的容器。

分离容器：用于完成介质的质量交换、气体净化、固、液、气分离的容器。

贮运容器：用于盛装液体或气体物料、贮运介质或对压力起平衡缓冲作用的容器。我国分类为了更有效地实施科学管理和安全监检，我国《压力容器安全监察规程》中根据工作压力、介质危害性及其在生产中的作用将压力容器分为三类。并对每个类别的压力容器在设计、制造过程，以及检验项目、内容和方式做出了不同的规定。压力容器已实施进口商品安全质量许可制度，未取得进口安全质量许可证书的商品不准进口。应该按照最新TSG R0004-2009《固定式压力容器安全技术监察规程》中划分，先按介质划分为第一组介质和第二组介质，然后再按照压力和容积划分类别 类， 类， 类，老容规的所谓第一类、第二类、第三类已经不适用了。基本分类方法 压力容器分类应当先按照介质特性，按照以下要求选择分类图，再根据设计压力 $p$ （单位MPa）和容积 $V$ （单位L），标出坐标点，确定容器类别：

(1)对于第一组介质，压力容器的分类见图A-1。(2)对于第二组介质，压力容器的分类见图A-2。图A-1 压力容器分类图—第一组介质 图A-2 压力容器分类图—第二组介质 多腔压力分类 多腔压力容器（如换热

器的管程和壳程、夹套容器等)按照类别高的压力腔作为该容器的类别并且按该类别进行使用管理。但应当按照每个压力腔各自的类别分别提出设计、制造技术要求。对各压力腔进行类别划定时,设计压力取本压力腔的设计压力,容积取本压力腔的几何容积。

#### 1. 同腔多种介质容器分类

一个压力腔内有多种介质时,按组别高的介质分类。

2. 介质含量极小容器分类 当某一危害性物质在介质中含量极小时,应当按其危害程度及其含量综合考虑,由压力容器设计单位决定介质组别。

特殊情况分类 (1)坐标点位于图A-1或者图A-2的分类线上时,按较高的类别划分其类别。(2)对于GB 5044和HG 20660两个标准中没有明确规定的介质,应当按化学性质、危害程度及其含量综合考虑,由压力容器设计单位决定介质组别。(3)本规程1.4条范围内的压力容器统一划分为第 类压力容器。

压力等级划分 压力容器的设计压力( $p$ )划分为低压、中压、高压和超高压四个压力等级:

(1)低压(代号L)  $0.1\text{MPa} < p < 1.6\text{MPa}$  (2)中压(代号M)  $1.6\text{MPa} < p < 10.0\text{MPa}$  (3)高压(代号H)

$10.0\text{MPa} < p < 100.0\text{MPa}$  (4)超高压(代号U)  $p > 100.0\text{MPa}$ 。压力容器品种划分 压力容器按在生产工艺过程中的作用原理,分为反应压力容器、换热压力容器、分离压力容器、储存压力容器。具体划分如下:

(1)反应压力容器(代号R):主要是用于完成介质的物理、化学反应的压力容器,如反应器、反应釜、分解锅、硫化罐、分解塔、聚合釜、高压釜、超高压釜、合成塔、变换炉、蒸煮锅、蒸球、蒸压釜、煤气发生炉等。

(2)换热压力容器(代号E):主要是用于完成介质的热量交换的压力容器,如管壳式余热锅炉、热交换器、冷却器、冷凝器、加热器、消毒锅、染色器、烘缸、蒸炒锅、预热锅、溶剂预热器、蒸锅、蒸脱机、电热蒸汽发生器、煤气发生炉水夹套等。

(3)分离压力容器(代号S):主要是用于完成介质的流体压力平衡缓冲和气体净化分离的压力容器,如分离器、过滤器、集油器、缓冲器、洗涤器、吸收塔、铜洗塔、干燥塔、汽提塔、分汽缸、除氧器等。

(4)储存压力容器(代号C,其中球罐代号B):主要是用于储存、盛装气体、液体、液化气体等介质的压力容器,如各种型式的储罐。在一种压力容器中,如同时具备两个以上的工艺作用原理时,应当按工艺过程中的主要作用来划分品种。

使用管理 1) 使用不合法。购买一些没有压力容器制造资质的工厂生产的设备作为承压设备,并非合法压力容器使用,以避免报装、使用注册登记和检验等安全监察管理,留下无穷后患。

2) 容器虽合法而管理操作不符合要求。企业不配备或缺乏懂得压力容器专业知识和了解国家对压力容器的有关法规、标准的技术管理人员。压力容器操作人员未经必要的专业培训和考核,无证上岗,极易造成操作事故。

3) 压力容器管理处于“四无”状态。即一无安全操作规程,二无建立压力容器技术档案,三无压力容器持证上岗人员和相关管理人员,四无定期检验管理。使压力容器和安全附件处于盲目使用、盲目管理的失控状态。

4) 擅自改变使用条件,擅自修理改造。经营者无视压力容器安全,为了适应某种工艺的需要而随意改变压力容器的用途和使用条件,甚至带“病”操作,违规超负荷超压生产等造成严重后果。

5) 地方政府的安全监察管理部门和相关行政执法部门管理不到位。安全监察管理部门和相关行政执法部门的工作未能使用社会主义市场经济的发展,特别是规模小、分布广的民营和私营企业的激增,使压力容器的安全监察管理存在盲区和管理不到位的现象,助长了压力容器的违规使用和违规管理。