

广西五金机械设备精加工标准配件及非标准配件

产品名称	广西五金机械设备精加工标准配件及非标准配件
公司名称	广西北部湾实久钢管制造有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:各大品牌 型号:可定制 材质:可定制
公司地址	广西防城港港口区公车镇大西南临港工业园A区
联系电话	13627708226

产品详情

我们根据客户提供图纸或者要求定制车铣刨以及放电加工等磨镗等产品，另外提供压铸、锻造产品。主要涉及五金及机械配件（非标和标准件）

一、机械配件

配件，指装配机械的零件或部件；或损坏后重新安装上的零件或部件。配件可以分为两类：标准配件和可选配件（非标准配件）。

标准配件是指随机配备的辅助部件。虽然各款机型的标准配置都不一样，常见的标准配置部件有内存和供纸盒。当然对于不同的机型，内存的大小和供纸盒的容量是不同的。标准配置的情况可以通过查阅产品说明来了解。如果缺少标准配置的话，在一定程度上会影响到产品的使用和性能。

可选配件是指在标准配置之外，可以增强产品功能，提高产品性能的部件，是需要另外进行购买的。和标准配置不同，不使用可选配件不会影响到产品的基本功能的使用。可选配件的种类很多，不同产品支持的可选产品也是不同的，因此在选购可选配件时应该事先查阅产品的说明，以免买了不能用。

机械行业配件：轴承、密封附件、模具、阀门、弹簧磨具、紧固件等机械零件部件

二、五金机械配件加工

五金加工也可以叫做金属加工。车铣刨磨镗等，现代加工增加了放电加工等。另外，压铸、锻造等也是常用的加工手段。如果单纯的涉及到钣金，那么常用的就是铣、磨、线切割(放电一类)以及热处理。

五金加工可分为:自动车床加工，cnc加工，数控车床加工，五轴车床加工，按大致可分为:五金表面加工、五金成型加工两个类。

1、五金表面加工细分可分为：五金喷漆加工、电镀、表面抛光加工、五金腐蚀加工等等。（1）、喷漆加工：目前五金厂在生产大件的五金成品时候都采用了喷漆加工，通过喷漆加工使五金件避免生锈，比如：日常用品、电器外壳、工艺品等。（2）、电镀：电镀也是五金加工最为普遍的一种加工工艺，通过现代工艺技术对五金件表面电镀，保证产品长时间使用下不发生霉变生锈，电镀加工常见的有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小饰品等等。（3）、表面抛光加工：表面抛光加工一般在日用品中比较长用，通过对五金产品进行表面毛刺处理，将边角锋利部分抛成光滑面部，这样在使用的过程中才不会对人体造成伤害。

2、五金成型加工主要包括：压铸（压铸又分冷压和热压）、冲压、翻砂、溶模铸造等工艺。

五金表面加工细分可分为：五金喷漆加工、电镀、表面抛光加工、五金腐蚀加工等

（1）、喷漆加工：五金厂在生产大件的五金成品时候都采用了喷漆加工，通过喷漆加工使五金件避免生锈，比如：日常用品、电器外壳、工艺品等

（2）、电镀：电镀也是五金加工最为普遍的一种加工工艺，通过现代工艺技术对五金件表面电镀，保证产品长时间使用下不发生霉变生锈，电镀加工常见的有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小饰品等等，

（3）、表面抛光加工：表面抛光加工一般在日用品中比较长用，通过对五金产品进行表面毛刺处理比如：我们生产一把梳子，梳子是通过冲压而成的五金件，那么冲压出来的梳子边角是很锋利的，我们就要通过抛光将边角锋利部分抛成光滑面部，这样在使用的过程中才不会对人体造成伤害。

车削外圆面是五金加工中外圆面加工的基本方法，所用设备是车床。在一般机械厂中，车床占机床总台数的40%左右。车削是粗加工和半精加工各种材料外圆面的主要方法，也是不宜磨削的各种材料的最终精加工方法。

单件小批量生产时，车削外圆面一般在普通车床进行。大批量生产时，广泛使用多刀半自动车床或自动车床。大型盘类零件应在立式车床上进行加工。大型长轴类零件需在重型卧式车床上进行加工。

车削外圆面的特点有：1、刀具简单，制造，刃磨和安装方便；2、切削过程平稳，切削力波动小，有利于采用高的切削速度，提高生产率；3、机床通用性好，可以在一次装夹中加工出外圆、端面、内孔、螺纹和倒角等。各表面之间的相互位置精度易于保证；4、适宜于有色金属零件的精加工。[1]