

便携式测色仪NR200,印刷包装色差计,配色测色仪,色度仪布料,色差仪

产品名称	便携式测色仪NR200,印刷包装色差计,配色测色仪,色度仪布料,色差仪
公司名称	深圳市三恩时科技有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:3nh 型号:NR200 货期:现货
公司地址	深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维创新谷5B栋6楼
联系电话	0755-26508999-618 13510845302

产品详情

NR200电脑色差仪

三恩时印刷测色仪，便携式操作的印刷色差仪，印刷NR200色差仪开机前，检色差仪是否接上外部电源，或是已装入电池，确认仪器有电源供电，然后启动仪器，仪器屏幕显示开机LOGO。开

机界面完毕之后，仪器进入自检程序，确保色差仪正常运行。色差测量，色差仪进行色差测量需要两个步骤，分别是“标样测量”、“试样测量”。

品牌：3nh

型号：NR200

测量口径：8mm

重复性：0.08

几何测量结构：8°/d

重量：500g

尺寸：205 × 67 × 80 mm

NR200色差仪产品特色：采用光照进行精确定位，方便、快速；该化妆品仪器充分考虑用户的需要、坚持人性化的设计，独创光照定位技术。

开机无需黑白校正，免去了繁琐的手动黑白校正，极大的提高了高精度色差仪的使用方便性，每次只需启动色差仪，即可进行测量。

标准偏差为 $E^*ab < 0.08$ （标准黑白校正后间隔量30次的平均值）

有多种颜色空间，用户可根据需要进行选择显示。

NH200规格参数

测量几何结构	8°/d
可选择测量孔径	8mm
侦测器	硅光电二极管
色彩空间	CIE L*a*b*C*h* CIE L*a*b* CIE XYZ
色差公式	E^*ab L^*a^*b E^*C^*h
可选光源	D65
光源器件	LED蓝光激发
仪器台间差	0.50 E^*ab
储存	100个标准 20000个样品
重复性	0.08 E^*ab 测量白色标准板30次平均值
重量	500g
尺寸	205 × 70 × 100 mm
电源	充电锂离子电池 3.7V@3200mAh
灯泡寿命	5年大于160万次测量
充电时间	约8小时 - 100%电量
充电后可测次数	8小时内可测量3000次
操作温度范围	-10~40℃，0~85%相对湿度（无结露）
数据接口	USB接口
加长口径（选配）	-
打印机（选配）	微型热敏打印机

相关知识：

CIE（国际照明委员会）：原文为Commission Internationale de L'Eclairage（法）或International Commission on Illumination（英）。

CIE于1931年从理论上假设了并不存在于自然界的三种原色，即理论三原色，以X，Y，Z表示，以期从理论上来调(匹)配一切色彩。形成了XYZ测色系统。X原色相当于饱和度比光谱红还要高的红紫，Y原色相当于饱和度比520毫微米的光谱绿还要高的绿，Z原色相当于饱和度比477毫微米的光谱蓝还要高的蓝。这三种理论原色的刺激量以X，Y，Z表示之，即所谓的三刺激值。

Lab色彩模式是国际照明委员会规定的一种颜色标定模式，其中：

L代表亮度，范围在0—100，暗为0，亮为100；

a是由绿到红的色彩变化，范围在-128—+128，纯绿为负128，纯红为正128，之间分为256级。

b是由蓝到黄的色彩变化，范围在-128—+128，纯蓝为负128，纯黄为正128，之间分为256级。

当 E小于1时，人眼无法分辨两点之间的色差； E越大，两点之间的色差就越大，越容易分辨。

RGB模式是基于颜色视觉理论的颜色标定模式，即把色彩的变化分成红（R）、绿（G）、蓝（B）三个分量，即利用R、G、B组成一个色彩坐标空间，也就可以的标定颜色。

CMYK色彩模式是一种基于印刷输出的模式，也就是说把色彩的变化分成青（C）、品红（M）、黄（Y）三个分量，在实际印刷中，由于人们感觉用CMY（青、品红、黄）三色组成的黑色黑度不够，所以又增加了一个原色 - 黑色（K）。

该设备用于检测颜色，调配颜色，所用行业包括：塑胶、表面处理（喷涂、电镀等），印刷，纺织等涉及表面颜色检测的行业。据2010年销售出的机器做的统计，塑胶行业约占50%的比例，其次为表面处理行业（喷涂、油漆和电镀等）约占30%。