

环保水泥发泡保温板生产线设备厂家批发

产品名称	环保水泥发泡保温板生产线设备厂家批发
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	100000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

环保水泥发泡保温板生产线设备厂家批发

水泥发泡保温板设备又称为泡沫混凝土保温板设备，是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹水泥发泡保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等多种物质，经科学配方制成的闭孔型硬质保温板，其产品最突出的优势是防火和保温。

水泥发泡保温板设备产品优势：

- 1、防火优势。保温板以水泥和粉煤灰为主要原料，属无机材料，本身具备不燃的特性，可达A1级防火标准，可完全满足任何建筑的防火要求。亦不会散发有毒气体，属安全环保节能材料。
- 2、耐久优势。水泥发泡保温板具备耐久优势，可与建筑同寿命，一次保温施工，则可使建筑终身保温，免除了多次保温施工的困扰。
- 3、隔声优势：保温板是一种封闭微孔结构，呈现1~2mm的多孔结构，且闭孔率可达95%以上，因此成为优异的隔声材料。
- 4、无毒无害优势。发泡水泥保温板以无机材料为主体，生产时无有害物质产生，生产现场无任何异味。它在使用过程中，不会产生分解物，绿色环保。
- 5、不大量消耗石油资源的优势。保温板的主要原料为水泥、粉煤灰，水泥生产能耗低，粉煤灰属废物利用。
- 6、导热系数低。研制的无机防火保温板采用特殊配方，使闭孔率达到95%以上，且发泡均匀，泡壁光滑，阻止空气流通，使导热系数低至0.042w/m·k，保温效果远远高于行业水准。

7、容重低。市场上无机防火保温板普遍存在容重高的问题，容重约为180~280kg/m³，运用先进配方技术，可生产出容重达100~200kg/m³的无机防火保温板。减轻了建筑物负荷。

水泥发泡保温板因生产的配方不同，各项参数值是不一样的。主要的参数有容重、抗压强度、导热系数、吸水率等。

现行的行业要求：容重250kg/m³、抗压强度0.45Mpa、导热系数0.056w/m.k、吸水率 20%。

水泥发泡保温板成品一般切割成：长30cm X 宽30cm或者长60cm X 宽30cm,厚度不同地区要求不一样。

电话：15092522377 微信：390462564 网址：www.bwb114.com