

冲床快速换模系统,快速换模系统,尚川精密机械多图

产品名称	冲床快速换模系统,快速换模系统,尚川精密机械多图
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:電氣控制系統 型号:FL1148
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

产品详情

射出成型机用快速换模系统(Quick Mold Change System)-夹模器、控制箱、气动泵组合 提供给各式射出机、压铸机模具多样性的快速换模专用组件，此系统的使用，不仅减少换模时射出机台的空闲时间，促进了产能的提升，使得生产管理更为合理化，也减低了在换模过程中，操作人员的危险性，也使得人力资源的使用更加合理化。射出机用快速换模系统包含：油压式夹模器、气动泵组合、专用控制箱接口等，主要是藉由油压驱动的夹模器替代一般机械式固定夹模器，增加了换模时间的速率。若加上本公司最新开发的换模台车系统，更能大大减低换模时所需人力，大大的增加了产能。减低换模空闲时间，增加产能，减低换模时人力消耗、危险性，减低人力成本，增加企业竞争力。

快速换模系统的引进会带来效率的明显进步。例如，在3min内，采用尚川精机的快速换模系统，可以将一套合模力3200t的注塑机所用的模具自动换进机器内，也可以将一套25t注塑机用的模具手动换进机器内。使用快速换模的先决条件是：对上述4个步骤的实施和改善作业流程的意愿。快速换模所能节约的时间是惊人的，因而其投入是相当值得的。事实证实，仅对一台注塑机而言，与完全手动的传统换模方式相比，尚川精机快速换模系统可以将客户的生产效率进步70%~80%。若对整个生产流程，或者整个车间的生产效率来说，这种进步将更令人惊喜。

通常，用行车来将模具从存放区运送到注塑机旁，并从上方垂直吊入机器内。但是，当厂房空间高度不够或者传送的距离很长时，更高效的选择是使用电力驱动或带有气垫的换模台车，来实施模具的传送。使用换模车能够将模具运送到指定的注塑机旁，并且依靠快速换模系统中的动力滚轴，从机器侧面水平地进行换模。水平换模还是垂直换模，决定了模具夹持和管路连接的位置及实施细节。

如您想进一步了解尚川精机快速换模请查阅尚川精机官网<http://www.sunchina168.cn/>或致电热线0769-89384111，更多尚川精机注塑机快速换模视频在优酷网http://v.youku.com/v_show/id_XMTM1OTU0MDE0NA.html?from=s1.8-1-1.2。