

中频炉捣打料，耐火材料***（mm）

产品名称	中频炉捣打料，耐火材料***（mm）
公司名称	洛阳市涧西固强耐火炉料厂
价格	.00/个
规格参数	耐火温度:1770~2000（ <input type="text"/> ） 规格:***（mm） 产地:洛阳
公司地址	涧西区工农乡尤西村北
联系电话	86 0379 62797366 13007634577

产品详情

耐火温度	1770~2000（ <input type="text"/> ）	规格	***（mm）
产地	洛阳	品牌	供应中频炉捣打料
产品类别	供应中频炉捣打料	材质	鎂鎂鎂
导热系数（常温）	**	等级	***
低温弯折	***	断裂伸长率	***
抗弯强度	***	抗压强度	**
拉伸强度	**	使用温度	***
撕裂强度	***	芯材	***
形态	***	形状	**

供应中频炉捣打料

洛阳市涧西固强耐火炉料厂专业生产中频电炉专用炉衬捣打料.中频电炉壹号专用炉料以优质多种耐火材料，精细加工合理比并加放多种外加剂构成中频电炉壹号专用料。主要用于2-30t中频电炉炉衬，可以捣打或振动浇注施工筑炉，具有使用简便，炉龄高，使用范围广等特点。使用范围：可用于练多种合金钢，耐磨、耐腐、铜铝、络、锰、钒、钼、镍、普通等多种材质。使用方法：捣打施工：用该料外加3.5-4%左右的自来水充分混匀即可施工使用。振动浇注施工，可在此基础上增加加水量0.5-1.0%左右，即总料量的4.0-5.5%左右，充分混匀后，可用振动棒振动施工。捣打施工后缓慢烘炉充分烘干，开炉时慢速升温后再投入使用。注意事项：在混料前必须清理干净现场或混料设备，严禁混进其它杂质，特别是钢屑严禁混入料中，停炉后加炉盖，缓慢降温。该料在正常施工筑炉，正常烘炉，正常使用操作条件下，连续使用可达100炉以上，再加修补，还可延长使用寿命。使用该产品，减轻工人劳动强度，增加作业率，降低成本，提高经济效益。中频电炉钢包专用炉料以优质多种耐火材料，经加工合理配比并加入多种外加剂构成中频电炉壹号钢包专用料。主要用于中小型钢包料，可以捣打或振动浇注射器施工筑炉，具有使用简便，包龄高，使用寿命长，使用范围广等特点。