

图来样加工数控机床床身铸件

产品名称	图来样加工数控机床床身铸件
公司名称	泊头市美硕工量具机械厂
价格	5600.00/吨
规格参数	品牌:美硕 型号:定做
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇白赵庄村
联系电话	13785750677

产品详情

图来样加工数控机床床身铸件

下面为您介绍机床床身的几种加工工序：

1.机床床身铸件(机床铸件)精加工工序

从经过粗加工的表面上切去较少的加工余量，使工件达到较高的加工精度及表面质量的工序为精加工工序。如工件表面无特别高的要求，精加工常作为最终加工。

2.机床铸件光整加工工序

它是从经过精加工的工件表面上切去很少的加工余量，得到很高的加工精度及很小的表面粗糙度值。研磨、珩磨、超精加工及抛光等方法属于光整加工工序。

3.机床床身铸件粗加工工序

从工件上切去大部分加工余量，使其形状和尺寸接近成品要求的工序为粗加工工序。其加工精度较低，表面粗糙度值较大，一般用于要求不高或非配合表面的最终加工，也作为精加工的预加工。

机床铸件系列加工：

我公司承接实型(消失模)铸造、树脂砂铸件加工，包括汽轮机厂的垫箱、机床厂的床身、立柱、横梁、工作台、机械设备的铸铁底座产品系列制造合理、结构稳定、精度高、耐磨损、使用寿命长、材料均采用HT200-300高排号铸铁硬度为170-240。