

昶丰1L密炼机技术参数

产品名称	昶丰1L密炼机技术参数
公司名称	东莞市昶丰橡塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:昶丰 型号:CF-1L
公司地址	13829290463@139.com
联系电话	0769-81523338-809 13829290463

产品详情

昶丰1L密炼机技术参数

产品简述：

1L实验型密炼机适用于EVA、橡胶、合成胶、热熔胶等各式化学原料的搅拌、捏合分散再将实验的比率配方投入生产型生产线。设备坚固耐磨，而且确保物料混合均匀与物性变化都达到同比混炼的最佳效果。（是小批量生产，打样，实验室及学校教学的最佳混炼设备）。

1. 机台配置明细:

有效混合容积：1L

批次投入量：0.8-1.2KG (视配方物料而定)

主动力 电机：3.75KW

台湾品牌：东元

减速机：

倒料翻转电机：0.75KW

台湾品牌：城邦

加压气缸：C 63

台湾品牌：亚德客

倒料翻转角度：110度

传动轴承：

进口品牌：日本NSK

转速(前/后)：0-40/31转/min（变频可调速）

冷却方式：夹层通水冷却

加热方式：电加热0～300度

控制系统：电器元件为(士林/天得/阳明)台湾品牌及日本欧母龙，机台设有安全互锁功能。

机台尺寸：

机台重量：约

电 源：3 AC380V 50HZ

2. 密炼机工作原理：

密炼室内两转子，在一定速比条件下相对回转，将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子挤压和剪切，穿过辊缝后碰到密炼室“W”尖棱被分成两部分，分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到转上方。在物料在封闭的密炼室内部，在一定压力，一定温度条件下，进行强力剪切、混合，使配方物料充分分散、塑化，使配方发挥最佳效果。

3.密炼室：

密炼室为“W”形，采用“M”形下加压盖，形成全封闭混炼。材质采用高碳钢，经调质、真空72小时深度氮化热处理后表面镀硬铬增加硬度，确保密炼室坚固耐磨。密炼室翻转式110度设计，搅拌轴采用正转和反转双功能设计，使倒料更加方便快捷。

4.搅叶：

搅叶采用棱形螺旋无死角设计，使物料剪切分散达到物性要求。搅叶为中空结构，可通水/通蒸汽，冷却/加热。冷却效果显著。转子搅叶采用高碳钢精铸一体。经调质、真空72小时深度氮化热处理后表面镀硬铬增加耐磨处理。

5.翻转倒料装置：

由一台带刹车齿轮减速机，通过联轴器带动蜗杆，传动蜗轮运动，传动更加平稳。低噪音，寿命长并连锁保护密炼室。确保因超负荷而出现刹车不到位现象出现。蜗轮固定在前转子轴上，蜗轮固定在前转子轴上，蜗轮转动使密炼室以前转轴为中心，实现翻转倒料动作，翻转角度为110度。

6. 昶丰机械技术优势：

A. 昶丰防漏粉装置采用机械轴封迫紧技术，并且采用带自润滑密封圈密封，使物料在混炼过程中密封圈始终处于压迫密封状态。自润滑密封圈更加减少密炼系统的磨损，更能高效的减少漏粉及密封不良带来的啸叫等噪音。能极大地提高防漏粉功能使清洗换色拆卸等更加简单、方便，减少对物料的污染。

B. 本机采用台湾品牌东元高效节能电机，并配备台湾品牌东元减速机，速度0-40转快慢可调，是混炼粉料及易污染材料的首选设备。

C. 本机采用贯穿式加热系统，加热更迅速，传温更均匀，比传统加热板加热效率提高百分之五十。并可根据客户需求，采用PLC程控系统。

注：电器元件及电机均采用台湾及国外进口品牌。