低烟无卤电缆料造粒机

产品名称	低烟无卤电缆料造粒机
公司名称	振德隆密炼机（昆山）有限公司
价格	10000.00/1
规格参数	品牌:振德隆 型号:M75L/Z65S150D
公司地址	江苏省苏州市昆山市花桥镇象蚌泾路28号
联系电话	13913231532

产品详情

低烟无卤电缆料的特性

低烟无卤电缆料的配方是比较独特的，在基材

［如乙烯-醋酸乙烯（eva）树脂］中添加大量的无机填充剂或有机化合物，以满足燃烧发烟量少、无卤、环保无毒、阻燃等性能。但由于低烟无卤电缆料填充量大，熔料的粘度也比较大，生产中螺杆旋转剪切，以及低分子物之间、低分子物与螺杆、机筒之间及低分子物与高聚物之间的摩擦比其他电缆材料严重，会产生大量的热，使挤出机温度迅速升高，易使阻燃剂提前分解，产生气孔。

通常，低烟无卤电缆料在80°C就会软化，在100～160°C即可挤出。而部分厂家的产品使用eva比例较高，熔料粘度大，挤出需要较高温度。不熟悉情况的电缆厂挤出电缆时如低温低速，会造成生产速度下降，效率降低，同时材料的各项性能也 不能充分地显现。 2挤出设备
电线电缆挤塑成型设备最基本和最通用的是单 螺杆挤出机。螺杆是挤出机的最主要部件，关系到挤出机的应用范围和生产效率。鉴于低烟无卤电缆料填充高，生产中，因剪切而产生热量多，这就需要一个较好的冷却系统来冷却降温。同时，与电缆相对应的挤出模具也是电缆挤出成功的关键。2.1 螺杆 电线电缆挤出设备的主要部件是螺杆，它关系到挤出机的应用范围和生产效率，为适应不同塑料加工的需要，螺杆的型式有许多种。低烟无卤电缆料中填充大量的氢氧化镁和氢氧化铝，当挤出螺杆的压缩比大时，很容易造成聚合物的化学键断裂，产品的抗张强度和断裂伸长率等机械特性下降。同时螺杆压缩比较大，挤出机速度达不到正常水平，致使物料在机筒和螺杆间滞留时间过长，且挤出过程中熔融物料摩擦较大，会产生大量摩擦热。熔融物料在机筒内处于难以控制的高温态，从而引发阻燃剂的提前分解，在材料内部产生气泡，最终导致材料失效。 所以对低烟无卤电缆料来说，一般选用无卤料的专用螺杆，这种螺杆前端（挤出端，计量段）1/3处压缩比为1：1，后端2/3压缩比为1.2：1。图1为低烟无卤材料的专用螺杆。如无专用螺杆，可使用普通型的螺杆，但它的压缩比不能过大，一般在1：1-1：2.5之间比较适宜 1、机器颜色：主机和护罩颜色由买方指定並提供色板；电柜为电脑色；

：75l密炼机——自动提升机——锥双喂料机——§65双螺杆---150单螺杆挤出机——液压板式换网系统——

风冷模面热切造粒辅机——一级旋风分离器-———风冷振动筛(2.5m)-----
二级旋风分离器-----风吹料仓一套

料：低烟无卤电缆料

产　量：300－400kg/h（生产工艺以及生产条件不同，产量会稍有不同）

空调橡胶阻尼片材挤出机：http://www.zdljxgs.cangko.net/

汽车隔音内饰片材挤出机：http://www.chemain.com/com/czwheise555/

eva汽车内饰片材挤出机：http://www.jx512.com/com/czwheise555/

低烟无卤电缆料造粒机：http://www.ejixie.cn/com/czwheise55/