

# 新型挂面机 全自动压面机 一次成型面条机

产品名称	新型挂面机 全自动压面机 一次成型面条机
公司名称	邢台凯优机械厂
价格	1.00/12900
规格参数	品牌:凯优 型号:mt7-350 动力:4kw
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇杨家庄村
联系电话	13653290606

## 产品详情

全自动面条机多采用链条传动，运转平稳、安全可靠、噪音低。多组轧实、拉丝轧辊、喂料均匀、面板整齐、饱满。自动上架、自动断面、一次成型、节省劳力，接触面粉部件，多采用不锈钢制造或经特殊表面处理，符合国家卫生标准要求。旋转式切面器更省力、更静音，装配自动递杆器，干活更轻松。

4组全自动面条机参数：

机械名称	MT4-200
主轧辊尺寸	96*250mm
功效	150-180kg/h
配备动力	3kw
产品重量	260kg
外形尺寸	1020*600*1300mm

5组全自动面条机参数：

机械名称	MT5-200	MT5-250	MT5-300
主轧辊尺寸	96*250mm	138*250mm	138*300mm
功效	150-170kg/h	150-180kg/h	170-200kg/h
配备动力	3kw	3kw	3kw
产品重量	400kg	550kg	580kg
外形尺寸	1500*570*1255	1500*650*1370	1800*750*1370

6组全自动面条机参数：

机械名称	MT6-260	MT6-300	MT6-350
主轧辊尺寸	138*260mm	138*300mm	138*350mm
功效	220-260kg/h	260-280kg/h	280-300kg/h
配备动力	3kw	4kw	4kw
产品重量	760kg	910kg	930kg
外形尺寸	2200*630*1380	2400*630*1380	2400*630*1380

## 7组全自动面条机参数：

机械名称	MT7-300	MT7-350	MT7-400
主轧辊尺寸	138*300mm	138*350mm	138*400mm
功效	240-280kg/h	280-310kg/h	300-330kg/h
配备动力	4kw	4kw	4kw
产品重量	980kg	1030kg	1180kg
外形尺寸	2900*680*1380	2900*680*1380	2900*730*1380

使用说明与保养：尊敬的用户,感谢你选购本公司产品,使用前请仔细阅读下列说明.增进对机器的进一步了解,掌握基本使用方法及常见问题的排除能力,使机器发挥最佳性能,延长使用寿命.

## 安装：

- 1.机器须安装在平整硬化的地面,按地线标志接地线.
- 2.开机前减速机必须加油,磨合期后更换润滑油.
- 3.检查各部位紧固件在运输中是否有松动.
- 4.接电源试反正转,点击启动开关,若机器反转,置换刀闸线头.
- 5.检查各部位油孔是否畅通,用适宜的润滑油加注.
- 6.仔细清除面料中的杂物.

## 操作：

拌面:面粉配水比例约为100:2.5,根据面粉含水量增减,加入原料后,启动拌面开关,直至面料呈均匀颗粒状,即可使用(注:面料熟化5-8分钟更佳).

把拌好的面料放入面斗内,按刀并固定挡刀板(或挂钩)就可开机运转,第三组下来的面用手引导下一组,多组依次类推。

常见故障及解决方法：

故障	原因	解决方法
轧辊沾面	面料水分过大或刮刀松动	1.调整水分比例:2.将刮刀螺栓均匀紧固
定尺断面不彻底	断面刀刃口与枕不平行	调整断面刀使之与刀枕平行
面条断条	面板中有干面块或面板行走过紧或过松	每次工作完毕,彻底清理干净存料 2. 调整面板,使松紧适宜
面板拉断	断板处上组间隙过紧或下组间隙过大	调紧上组两侧手轮或调松下组手轮到适宜位置
面板余攒过多	与上相反	调整适宜
面板跑偏	面辊两侧间隙大小不均	面板跑偏某一侧,说明该侧间隙大,调整紧该侧或放松另一侧
面条或面板有波纹状	1,轧辊刮刀或刀梳角度过大,手轮调整过紧	1.调整位置,重新紧固 2.适当放松手轮