

太阳能组件接线盒导热灌封胶

产品名称	太阳能组件接线盒导热灌封胶
公司名称	嘉兴东震化工产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	嘉善县罗星街道谈公南路239号
联系电话	057384121772 13600551602

产品详情

一、产品特点： HT-5299双组分有机硅导热胶是以有机硅合成的一种新型导热绝缘材料，固化时不放热、无腐蚀、收缩率小，

适用与电子元器件的各种导热密封、浇注，形成导热绝缘体系。主要特点如下：

- 1、室温固化，固化快速快，生产效率高，易于使用；
- 2、在很宽的温度范围（-60 -250 ）内保持橡胶弹性，电性能优异，导热性较好；
- 3、防水防潮，耐化学介质，耐黄变，耐气候老化25年以上；
- 4、与大部分塑料，橡胶，加强尼龙PA及聚苯醚PPO等材料粘附性良好；
- 5、阻燃性能达到UL 94 V-0 级别； 6、完全符合欧盟ROHS环保指令要求。

二、典型用途：

太阳能光伏组件接线盒（Junction Box），特别是对防水绝缘导热有要求的电子电器部件。

三、使用工艺： 1.计量：按照A,B组份的配比比例准确称量A组份、B组份（固化剂）。注意在称量前，对A组分胶液应适当搅 拌，使沉入底部的填料分散到胶液中。 2.搅拌：将A、B组份在混合罐中混合均匀，混合不均则会影响固化物的外观和绝缘性能。*好抽真空脱泡5分钟左右。（注意：每次配胶总量不宜超过容器的1/2，否则在脱泡时胶会溢出。） 3.浇注：把混合均匀的胶料尽快灌封到需要灌封的产品中。一般可不抽真空脱泡，若需得到高导热性，建议真空脱泡后再灌注。 4.固化：灌封好的制件置于室温下固化，初固后可进入下道工序,室温条件下一般需3小时左右固化。夏季温 度高，固化会快一些；冬季温度低，固化会慢一些。

四、技术参数： 性能指标 5299 固 化 前 外 观 黑色/白色流体

A组分粘度（cps）5000~15000 B组分粘度（cps）50~100 操 作 性

能 双组分混合比例（重量比） A：B 100：7-12 混合后粘度（cps）4500~10000

可操作时间（min，25 ）20~60 固化时间（hr，25 ）3~5 固 化 后 硬

度(shore A) 25~35 导热系数 [W (m·K)] 0.3

介电强度 (kV/mm) 20 介电常数 (1.2MHz) 3.0~3.3 体积电阻率
($\Omega \cdot \text{cm}$) 1.0×10^{16} 线膨胀系数 [$\text{m}/(\text{m} \cdot \text{K})$] 2.2×10^{-4} 阻燃性
能 94-V0 所有机械性能和电性能均在25℃, 相对湿度55%条件下固化7天后所测。
五、包装规格：27.5Kg/套。(胶料25Kg +固化剂2.5Kg)