

WJ-10型钢筋反复弯折机

产品名称	WJ-10型钢筋反复弯折机
公司名称	献县中久试验仪器厂
价格	5.00/台
规格参数	品牌:中久 型号:WJ-10型
公司地址	河北沧州献县郭庄镇开发区180号
联系电话	15632767459 13323279693

产品详情

WJ-10型钢筋反复弯折机，用途及特点：

WJ-10电动弯折试验机，是用来作金属线材及板材的反复弯折试验，以检验金属线材及板材对于反复弯折的适应能力。适用于钢丝，钢绳，薄板等制品行业的实验室及科研等部门使用。

WJ-10型钢筋反复弯折机，技术参数：

线材试样直径：0.3-10mm

板材试样厚度：小于等于3mm

供电电源：380V 50HZ

电动机功率：1.1KW

计数器范围：0-255

弯折速度：小于等于60次/分

外形尺寸：272*272*1195mm

净重：265kg

WJ-10型钢筋反复弯折机，结构原理：

本试验机采用立式整体结构主要由机架，传统机构，电控部分，工作台，滑动钳口座，固定钳口座，钳口，摆杆，数字显示部分等组成。

本试验机传动原理为：电动机通过皮带带动蜗杆，蜗轮使偏心轮完成每分钟30转，带动齿轮轴使弯曲壁实现左右摆动90°，每分钟小于60次，在摆杆上部装有张紧机构，对试件施加张紧力及霍尔开关采集试样折断时的信号。对整机实施控制。在机架上的弯板部分装有滑动钳口座，滑动钳口座上装有钳口座上装有钳口座及钳口【根据试样选择合适的钳口座和钳口】通过转动手轮使滑动钳口座移动实现试样的加紧和松开。

WJ-10型钢筋反复弯折机，现场安装：

试验机拆箱后，有汽油将试验机各零部件的防锈油清洗干净。然后水平地安装于基地上，用地角螺栓紧固。并根据装箱单清查各附件备件是否齐全。接上电源【注意接地以保证安全】

使用方法与规则

1. 根据试样的形状确定圆拔杆或板材把杆，然后将拔杆装于弯曲壁的长方孔内。当拔杆的底面分别对准35.50.75.100的刻线时，就分别得到 $h=35$. $h=50$. $h=75$. $h=100$.注意：当使用R7.5-R25钳口时，拔杆高度严禁放置在50刻线以下，原因是防止损坏机器。

2、拔杆选定好后，根据表1和表2选择合适的钳口及导套以保证试样在拔杆孔内（或槽内）自由运动。

注意：当使用R1-R5钳口时，需将钳口垫块加在钳口后面：使用R7.5-R25时无需加垫块。

3张紧机构有两种平钳口当试样直径为0.3-7mm时用较厚的一种，当试样直径为7-10mm时选用较薄的一种

4.操作过程：按【点动】按钮，摆杆自动停在垂直位置，装入试样，加紧钳口。按下弹簧锁紧上钳口，使之张紧试样。按启动按钮计数器自动清零。试验机便正常工作，计数器开始计数。当试样折断后弹簧回弹，使小磁珠接近霍尔开关，试验机自动停车使摆杆停在垂直位置，计数器停止计数并保留数字。松开手轮与上端的紧定螺钉取下被折断的试样，可进行下次试验。

5.在空载时也可用点动来调整摆杆位置。

调整与维护：

试验机使用一段时间后，若发现摆杆停止时不在垂直位置：1.可以调整皮带松紧2.调整光电管的遮光片。试验机要保持清洁，各附件，备件应妥善保管。不使用时应涂防锈油，以防止生锈。钳口圆弧面由于使用次数过多有磨损时，可按夹紧座背面3个销控更换位置。在正常使用情况下，每隔6个月应在蜗轮，蜗杆扇形齿轮，齿轮上涂抹润滑油。

钢筋反复弯折机X是我公司(献县中久仪器

)技术和安装

调试部门近期内最新创新研

制的建筑公路仪器实验室设备，钢筋反复弯折机X

它集机械、电气、液压为一体，和同类同等产品相比具有体积更小、自动化程度更高、功能更强大、操作更方便等诸多特点，在国内国际上处于行业领先水平。