

# 双金属复合耐磨辊圈国际品质厂家直发

产品名称	双金属复合耐磨辊圈国际品质厂家直发
公司名称	济宁安泰矿山设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:京泰 型号:QT 材质:高铬耐磨
公司地址	山东省济宁市鱼台县经济开发区
联系电话	053187515800 18560228979

## 产品详情

[复合辊圈](#)    [耐磨辊圈](#)    [辊圈](#)    [高铬耐磨辊圈](#)

离心双金属复合辊圈简介---

名称：离心双金属复合辊圈

用途：辊圈,是砖瓦行业,冶金机械,陶瓷,冶金,耐火材料,人工制砂等行业适用设备对辊机,四辊破碎机,辊压机的核心部件。(TEL:18560228979)

离心双金属复合辊圈产品的技术特点：

辊圈做为辊式破碎机的关键部件。其抗磨性能直接决定了该设备的连续作业时间和处理各种物料的质量要求。长期以来市场上的辊圈的抗磨性能太差的问题,一直是制约高速细碎对辊机大范围应用的世界性难题,国内外都曾试图采用离心复合铸造的方法生产高铬类材质的复合辊圈,但均未获得成功。本项目从基础研究出发,攻克了不相容金属的复合铸造难题,采用了离心铸造的双金属方法,成功的生产出了高铬钼铜类高合金/球墨铸铁双金属复合辊圈,解决了困扰长期建材行业的装备配套难题。主要的创新性成果包括：

(1),系统化的研究并确定了适合这种双金属复合铸造的含铬钼铜的高合金铸铁和球墨铸铁更加合理的工作成分配比。(TEL:18560228979)

(2),选择了创新了特种保护渣以及添加的各种复合变质成分,为在复合浇注过程中更能确保两种铸铁的良好浸润与冶金结合提供了技术创新保障。

(3),采用了双比色红外测温方法,取代了其他企业在冶金轧辊类产品的生产中,常用的靠经验肉眼观察和计时等方法,去准确,科学,合理控制球墨铸铁开始浇注“关键时间点”控制规律等,提高了两种金属的冶金结合质量和其成品率。

(4),采用了多元合金的稀土复合变质处理,可细化凝固晶粒组织和净化钢(铁)液等,配合使用自行研制的各种系列特种涂料配方,减小了高铬钼铜等高合金铸铁(或钢)的凝固过程中,易于产生的热裂与晶粒粗大,不是球团状,排列不规范等倾向,并提高了辊圈抗磨性能和机械强度。

(5),在系统性研究铬钼铜合金铸铁和球墨铸铁的等温转变曲线和连续冷却转变曲线的基础上,采用科学合理的相配套热处理技术,改善高铬钼铜合金铸造的组织,提高了去相关各种机械性能,同时最大限度地减少了复合辊圈的铸造应力。(TEL:18560228979)

#### 离心双金属复合辊圈产品的几大卖点：

该系列产品具有超高耐磨,工作层较深及可长期保持辊缝等特点,可以做到替代和优于同类进口产品,且已达到国际领先水平。

本产品高合金的材质可以根据破碎物的硬度来区分为几类,工作层高合金铸铁材质的不同,价格也有所区分,客户可以根据自己的需要定制。

本产品在布料相对均匀,带有修磨装备的设备且基本可以做到正确地装卸,安装,使用等的条件下,绝大多数

辊圈使用周期平均达到3年以上。Cr5VTi复合材料辊圈可生产标砖8000,CrMuCu复合材料辊圈可生产标砖18000以上。Cr20Mo2复合材料辊圈可生产标砖2亿以上。

4. 在相对于国内铸钢,冷硬铸钢,高锰钢,低合金钢等材质的辊圈或抗磨性差或韧性差,或强度差易开裂,相对于国外合金钢锻造但售价太高,本项目的离心双金属复合辊圈外层硬度高,抗磨性好,内层强韧性高,使用安全,性价比优势明显。

京泰耐磨材料公司秉承“科技与品质同行”的创新理念,坚持走产、学、研、试相结合的道路,并一直与上海大学、国家钢铁研究院、北京大学等结为深度技术合作伙伴关系,共同研发和革新产品。公司先后建立和完善了先进的质量管理体系,已先后通过了“质量管理体系认证”、“产品节能认证”、“采用国际标准认证”、“国家高新企业认证”、“标准化良好行为AAA级认证”等。京泰耐磨公司以“高铬钼铜耐磨辊圈”为核心拳头产品,主要规格为 1200×1000、1000×1000、1000×800、800×600、750×500、700×500等系列,该系列产品具有超高耐磨、工作层较深及可长期保持辊缝等特点,可以做到替代和优于同类进口产品,且已达到国际领先水平。京泰耐磨材料公司的其他主导产品还有高铬合金系列耐磨材料、耐蚀材料和耐热耐磨材料等类产品,并可以与特种潜水泵、泥浆泵、耐蚀泵等设备进行配套,可用于煤炭、冶金、检查、石油、化工、电力等行业。秉承“科技创新、产品卓越、服务社会”的企业宗旨,京泰人将继续发扬“敬业、诚信、创新”的企业精神,不断进行科技研发和经营与管理的创新,增强企业员工的整体素质,铸造中国耐磨辊圈第一品牌,立志引导国内耐磨材料生产技术等,以早日赶超国际耐磨材料最高水平。

厂家电话:18560228979 QQ:3300869502