

# 烟草工业输送带

产品名称	烟草工业输送带
公司名称	上海允耀实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5068弄5号
联系电话	86-21-61537489 13512159475

## 产品详情

环形输送带是指平型输送带生产完成后，因为使用的环境或者条件限制，必须使用环形输送带时，我们会对平型输送带进行硫化接头（又称热粘），使其变为环形输送带。其带芯接头处强力可达到胶带本体强力的90%，胶带表面无明显接头缺陷，因此，环形输送带运输平衡，使用伸长小。环形输送带带芯用优质全棉或维棉交织帆布制成，一般2-8层或用尼龙帆布（或聚酯帆布）作强力层。本公司可根据客户需要生产合适长度、宽度和厚度的普通型、耐热型（180）、耐寒型（不低于-40）、耐酸耐碱型、耐高温型（不高于200）及环形输送带。

注明：1、环形输送带分为普通棉帆布环形输送带、强力环形输送带、普通耐热环形输送带、强力耐热环形输送带等。

2、 聚酯（EP）帆布

3、 ，非工作面0-4.5mm

4、

5、带宽：200-2200mm

2产品特点

编辑

环形输送带(环型输送带)是在生产过程中将输送带制成无接头环形输送带(环型输送带)，其特点是带芯没有接头，没有因接处早期损坏而影响使用寿命，胶带表面平整、张力均匀，因此胶带运转平稳，使用伸长率小。

环型输送带，环状输送带：环形输送带系指生产过程已将输送带制成无接头的环形输送带，其带芯接头

处强力可达到胶带本体强力的90%，胶带表面无明显接头缺陷，因此，胶带运输平衡，使用伸长小。环形输送带带芯用优质全棉或维棉交织帆布制成，一般2-6层或用NN-200型尼龙帆布（或聚酯帆布）作强力层。

环形输送带长度及极限偏差：环形输送带长度m 极限偏差mm 长度小于15 ± 50 长度15-20 ± 75 长度大于20 带长的 ± 0.5%

本公司可根据客户需要生产合适长度、宽度和厚度的普通型、耐热型（120oC）、耐寒型（不低于-40oC）、耐酸碱型、耐高温型（不高于150oC）及卫生型环形输送带。

### 3接头形式

编辑

结构及加工方法与普通输送带大致相同，其接头不采用机械接头，而是用加热加压的方法硫化成整体，故又称为无接头输送带。

接头方法有三种：

- (1)直接硫化成环形带子；
- (2)硫化时留生头，使用时根据要求现场加热加压使接头部分硫化；
- (3)用胶黏剂现场黏合。由于无机械接头，运行平稳，适用于选矿，化肥等部门的物料输送。

### 4保养方法

编辑

- 1、输送带在运输和贮存中，应保持清洁，避免阳光直射，雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类，有机溶剂等影响橡胶质量的物质接触，并距离发热装置1米以外。
- 2、贮存时库房内温度宜保持在—15 —+40 之间，相对湿度宜保持在50—80%之间。
- 3、贮存中输送带须成卷放置，不得折叠，放置期间应每季翻动一次。
- 4、输送带运行速度不应大于5.0米/秒，运输块度大，磨损性大的物料和使用固定犁型卸料装置时应尽量采用低速。超出规定速度时，会影响胶带使用寿命。
- 5、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关系，传动滚筒改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求，应根据输送机的设计规定，合理选取。
- 6、为减轻物料对胶带的冲击与磨损，给料方向应顺胶带的运行方向；物料下落到胶带上的落差应尽量减小；给料口应避开滚筒或托辊的正上方；胶带受料段应缩短托辊间距和采取缓冲措施。为防止刮破胶带，挡料装置刮板清扫装置和卸料装置与胶带的接触部分应采用硬度适宜的橡胶板，不要采用夹有布层的胶带头。
- 7、输送带在使用过程中应注意以下事项：

- A、避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，但不得油污输送带。
- B、力求避免带负荷启动。
- C、胶带发生跑偏，应及时采取措施纠正。
- D、发现胶带局部损伤应及时修补，以免扩大。
- E、避免胶带遭受机架、支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。