

山东生产车厢板设备厂家，车厢边板全自动生产线

产品名称	山东生产车厢板设备厂家，车厢边板全自动生产线
公司名称	潍坊炜华冷弯机械制造有限公司
价格	123.00/台
规格参数	品牌:炜桦 型号:客户定制设备
公司地址	潍坊市潍城区西环路6388号山东科技职业学院
联系电话	0536-8381197 18053628930

产品详情

全动车厢板生产线咨询电话 136 0536 8810--/--133 9536

1820

玄经理。。炜桦冷弯我公司是山东科技职业学院校企，依托高校强大的设计研发能力，结合国际先进的设计理念，自主研发设计生产车厢板成型设备、铝合金车厢立板成型机、车厢瓦楞板生产设备、车厢边板生产线。

设备，车厢边板成型机，车厢边框成型机、车厢瓦楞板成型设备

车厢板成型机工艺 放料——导向——成型——焊接——校正——切断——收料 设备性能：
1、机组轧制能力：400-800mm

2、板材厚度：1.0-2.0mm 3、生产速度：0-8米/分钟 4、生产占地面积：长30米X宽3米 5、电压：380V/415V，50Hz, 3相

我公司设计制造的汽车车厢板成型机、汽车车厢板生产设备、为定制设备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动送料、校平和冲压系统，以及复杂的折弯、成型、焊接和定尺切断等系统。

生产车厢板设备组成部件：
设备主要由放料机、校平机、成型主机、焊接部分、切断机、收料台、电器控制柜等部件组成。

车厢板设备，汽车边框设备主要部件的技术参数： 焊接部分：自动点焊

切断装置：飞锯跟踪切断 电器控制：PLC

放料机： 负载能力：5吨

导向成型主机部分：

功率：22kw 成型机架：约20~26道次（根据不同形状而定）

成型模具材质：Cr12，淬火处理，硬度为HRC60-65 °

我公司同时还设计生产各种高精度异型材成型设备，能处理0.2mm—12mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.1毫米以内。

全自动车厢板成型设备“炜桦冷弯”我们更专业！