

汽车防撞梁生产线，防撞梁生产设备生产厂家

产品名称	汽车防撞梁生产线，防撞梁生产设备生产厂家
公司名称	潍坊炜华冷弯机械制造有限公司
价格	123.00/台
规格参数	品牌:炜桦 型号:客户定制
公司地址	潍坊市潍城区西环路6388号山东科技职业学院
联系电话	0536-8381197 18053628930

产品详情

炜桦冷弯—咨询电话：136 0536 8810 玄经理。。我公司是山东科技职业学院校企，中国金属协会会员单位。注册资金1015万，依托高校强大的设计研发能力，结合国际先进的设计理念，自主设计研发生产汽车防撞梁生产设备、汽车保险杠生产线。

保险杠成型机，全自动汽车防撞梁成型机

汽车保险杠设备，汽车防撞梁设备主要部件的技术参数： 保险杠成型机防撞梁生产线工艺：
放料——导向——冲孔——成型——焊接——打弯-----切断——收料

放料机： 负载能力：3吨

导向 成型主机部分： 成型机架：约20道次（根据不同形状而定）
成型模具材质：Cr12，淬火处理，硬度为HRC60-65 ° 功率：22kw

焊接部分：自动点焊

切断装置：液压跟踪切断 电器控制：PLC 生产防撞梁设备性能：1、机组轧制能力：400-800mm

2、板材厚度：1.0-2.0mm 3、生产速度：0-8米/分钟 4、生产占地面积：长20米X宽3米 5、
电压：380V/415V，50Hz，3相 汽车保险杠成型设备组成部件：设备主要由放料机、导向、成型主机、
焊接部分、切断机、打弯机、收料台、电器控制柜等部件组成。

我公司设计制造的保险杠生产设备有以下几个优点：

- 1.电气设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。
- 2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。
- 3.成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。
- 4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。 5.成型模具的材料为Cr12，
淬火处理，硬度：HRC60-65。
- 6.传动结构为齿轮箱传动。可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长

汽车防撞梁生产设备 “炜桦冷弯” 我们更专业