

# HT-20T小型平板硫化机

产品名称	HT-20T小型平板硫化机
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

## 产品详情

物品名称:HT-20T小型平板硫化机

压力范围:20T

液压系统：台湾同兴

控制系统：高性能油压系统

开模方式：全自动上升下降

温控范围： 300 。

压力范围：设压力表，压力可调

温度控制器：L E D显示器按键设定输入，数值显示(液晶面板)

控温方式：P.I.D自整定模式配合高精度传感器，具有温度自动补偿功能，确保温度均衡.

温度传感器：日本神岗

电热板材质：高碳钢精磨后淬火再电镀硬铬

加热器：台湾台展发热器

工作层数：一层加热(可按需订做标准双层全自动,水冷和加热各一层)

定时器：LED 0~99 min~9.9hr

加热方式：电加热

5. 电热板间距：0-70mm
6. 加热面板：  
300 × 300mm(常规面板)耐高温SKD进口钢板,表面加不锈钢板阁层,导热快,压力平行不变型
7. 加热器：加热模具内置圆柱型,孔位科学配合,生温快,寿命长,易维护保养
8. 油压系统：液压流量闭回路控制系统，GPY油泵驱动高性能电液配合高精度无阻力油缸之活塞执行等速率控制模式,具有压力自动补偿功能.载荷力强,升降平稳;自动加压,保压,卸压.油缸行程：Max 180mm
9. 油缸速率：9mm/s
10. 压力表：0 ~ 200kg/sq.cm
11. 重量：约480kg

小型平板硫化机相配套仪器如下：

试验室混炼仪器系列	功用与用途（教学/配方研发，打版）	优点
单螺杆挤出机 (螺杆螺磷按使用范围设计加工)	连续混炼挤出，造粒，拉丝，出片，异性材，吹膜等，前段起塑化作用，挤出后段按需设计组合；（投料前，先经过混合机混合）	适合粉料制粒，透明料，PVC，珠光等，单一料混炼.  经济型；安装方便.
积木式双螺杆挤出机 (不同作用的螺套块积式组合，可重组)	连续混炼挤出，造粒，或按需组合后段辅机组. (投料前，先经过混合机混合)	一机多用，必要时可重组螺杆；可单螺杆优缺点相互结合使用.
锥形双螺杆挤出机 (多进料口空间大与出料口空间，设计)	多用于PVC，热敏感性，或对应大生产线使用小形打样机组时订做（投料前，先经过混合机混合）	螺杆挤压力比平双有优势，塑化不及比单螺杆稍好.
加压式密炼机 (混炼槽内双转子对转，上压砣加压)	分批进行加料，一次操作完成，出料后，再进行其他操作；混炼时间自由掌控，出料倾转倒出块料；配合双辊机出片或挤出机挤出制粒后，方便进行检测.	一般选用时，特殊要求时，针对橡胶塑料材料，对于塑化在平双塑化达不到时可考虑使用；  成本高，且密炼后，一定需配合挤出机或双辊才能完成试验过程.出料后，块不易处理，或难破碎.  在大型生产线上，多用于高填充料混炼使用，平双处效果不佳的情况下使用.生产成本低，能耗高；或特殊材料要求（如陶瓷，金属共混等）
双辊筒炼塑机 (简单的混炼工具，加热后，启动加料)	用量可多可少，混合后，可冷辊混合橡胶，硅胶；加热后混塑料配方，均可使用；混合效果达到，割开揭下片材配合其他仪器检测.	试验室里选用多的混炼仪器；操作方便；配色，出片，配方改性，共混等均适用.重要还是经济形的混炼方式.
平板硫化机	混合完成后的粒或片等的；放入平板模压机	平板式硫化机多配合混合后，需要简单

(也叫压片机, 液压控制  
导柱, 平板合模出片, 出  
模)

, 加压成型或薄片进行检测

出模形, 或片; 颗粒直接压片等使用.