

# Z208铸铁焊条

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | Z208铸铁焊条                 |
| 公司名称 | 南宫市华创耐磨焊条厂               |
| 价格   | 46.00/公斤                 |
| 规格参数 | 品牌:华创<br>型号:Z208铸铁焊条     |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇李家村         |
| 联系电话 | 0319-5395444 13784892705 |

## 产品详情

Z208???? ?? GB E2C ?? AWS EC1

说明: Z208是低碳钢芯、强石墨化型药皮的铸铁电焊条，焊缝在缓冷时可变成灰口铸铁，抗裂性能较差。可交直流两用，价格低廉。

用途: 用于焊补灰口铸铁的缺陷。

熔敷金属化学成分(%)

| ???? | C         | Mn    | Si        | S      | P      | Fe |
|------|-----------|-------|-----------|--------|--------|----|
| ???  | 2.00~4.00 | ?0.75 | 2.50~6.50 | ?0.100 | ?0.150 | ?? |

参考电流 (AC、DC+)

|          |        |         |         |
|----------|--------|---------|---------|
| ????(mm) | ?3.2   | ?4.0    | ?5.0    |
| ????(A)  | 90~120 | 130~180 | 190~220 |

注意事项: 1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。

2.对于承受应力及冲击等重要铸件结构，不宜采用本焊条。 3.小型薄壁铸件刚度不大部位的缺陷可以不预热焊补，而一般焊件需预热至400 ，焊后保温缓冷，则焊补处有可能进行切削加工。