

自动切台机刀片，钨钢圆刀，钨钢切台刀

产品名称	自动切台机刀片，钨钢圆刀，钨钢切台刀
公司名称	深圳市铭创机械刀具有限公司
价格	680.00/片
规格参数	品牌:铭创 型号:多款供选 250:350
公司地址	深圳市宝安区石岩下屋工业村
联系电话	0755 36863838 13590418986

产品详情

1 概况

分切机圆刀片的规格种类有上千余种，刀片主要用于造纸、纸管、纸箱、皮革、纺织、橡塑、切管、木工、电子、薄膜、金、银箔、铜箔、铝箔、磁带等物品的分切。其选择制作的材料及精度，根据所切的产品也有较高要求。

2 分切机刀片

分切机刀片主要用于纸张、薄膜、金、银箔、铜箔、铝箔、磁带等物品的分切，耐磨性最大。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5Cr4V2、W18Cr4V等。

3 虚线刀片

这是用于打孔和虚线切割，食品包装，医用包装等作业的条形，圆形刀片，以及折页机刀片，封切刀片等。选料：9CrSi、Cr12MoV、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等。

3.1 起皱刀片

高速抄纸起皱刀片用于卫生纸生产，适用于车速500—2200米/分钟。

3.2 抄纸刀片

低速抄纸刀片用于60—180米/分钟的国产的造纸机，根据国产机车速度慢，要求刮刀具有较高耐磨性而不伤缸的特点，本公司经几年的研制，开发成功，于2002年11月投入市场，具有节约成本显著等优点。

3.3 耐磨型起皱刀片

用于国产，进口中速抄纸机，车速180—450米/分钟。

3.4 卷筒卫生纸刀片

进口锯切断大园刀，长锯复卷打孔定刀，飞刀。

3.5 手帕纸刀

面巾纸，餐巾纸，手帕纸刀具采用较为合理的材料配对，具有较高的耐磨性，边缘光滑，无毛边等优点。

3.6 修边刀

打孔定刀，飞刀，机管刀，卷筒切断带刀，无纺布专分切刀，卫生巾独立包装等。

3.7 双面合金刀

圈双面镶硬质合金刀圈配套与进口高速复卷分切机用于卫生纸，文化纸的分切，配高速钢上圆刀，耐磨性好，修磨周期长等优点，属国内首创。

4 纵剪刀片

纵剪刀片对高精度的要求，我们如今已能保证厚度公差达到 $\pm 0.0005\text{mm}$ 。对一定的内圆。其公差可达到H3。所有高精度产品的检验都是恒温室内进行的。随着对金属板材加工精度要求的不断提高，发展了超高精度的裁切工具，其精度至今只有精密铣削刀具才能与之相匹配。 $\pm 0.001\text{mm}$ 厚度公差。和Rao.1u

表面粗糙度已是我们的常规标准。

5 皮革刀片

皮革刀片主要用于各类皮革的分条和裁切，切口整齐，无毛边，便于各种皮革制品的加工。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等。

6 造纸刀片

造纸刀片主要用于各类造纸的分条和裁切，切口整齐，无毛边，便于各种纸制品的加工。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等。

7 橡胶刀片

橡胶机械刀片一般多为异型刀片，主要有各种齿形平园刀及条型刀。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等。

8 冶金刀片

冶金刀片又叫冷扎剪切刀具，在冷扎方面，采用许多中、高合金工具钢，重型粉末冶金钢为横切刀的基本材料，以此制作的横切刀具，可以剪切：各种冷扎薄板，中厚板，宽厚板各种钢板边料的粉碎，各种钢板废料的液压剪成形剪切，飞剪横切。热扎剪切刀具：在热扎方面，采用许多优质的钢材为横切刀材料，如以合金钢制作的横切刀具，可剪切：热扎钢坯，厚钢板等，钢锭尾，钢条，圆钢等。

9 切管刀片

这是主要用在制管生产线上的刀具，和所制管(含纸管、铜管、铝管、钢管等)速度同步移动，在沿着管子外周旋转的同时，慢慢向中心部切入，把管子切断。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5CrV2、W18Cr4V。硬质合金等。

10 纸箱刀片

纸箱刀片有各种类型修边分纸刀，三联、四联开槽刀，以及适用流水线生产的薄刀片等。薄刀片分切出的纸板边缘平整，光洁，无压扁现象，提高了纸板整体质量和外观，特别能对厚道印刷质量带来根本性

提高，选料：T8A、T10A、GCR15、9CrSi、Cr12MoV、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等。

11分条机刀片

主要用于纸张，薄膜、金、银箔、铜箔、铝箔、无纺布、布、胶带、磁带等物品的分切,要求刀片切断阻力最小，耐磨性最大。选料：9CrSi、Cr12Mov、W6Mo5CrV2、W18Cr4V等