

金属表面除锈铝砂

产品名称	金属表面除锈铝砂
公司名称	深圳市恒利达表面处理材料有限公司
价格	25.00/桶
规格参数	品牌:恒利达 型号:齐全
公司地址	深圳市宝安区松岗镇沙浦围第二工业区
联系电话	0755-88220086 13714212895

产品详情

包装方式：25KG/桶

恒利达产品优势:

一、硬度高、寿命长、弹性好

1、陶瓷砂的硬度高、变形小。陶瓷砂的硬度可达643~785HV，具有超高冲击的冲击力度。高硬度保证了陶瓷砂可以对高强度及超高强度结构零件进行喷丸强化，提高生产效率；变形小保证了弹丸在冲击撞击时的形状不发生变化，陶瓷砂的球形形状使零件喷丸的质量稳定性得到提高。

2、相比玻璃砂效果、光洁度等级更高，寿命长达约20-30倍。玻璃珠硬度只有47HRC，与陶瓷砂60HRC相比耐磨损性能差，使用过程中产生很多游离粉尘，工作环境差，危害工人健康，磨损喷丸设备和零配件。

3、陶瓷砂只会产生破碎，很少出现磨损。足够小的晶粒尺寸提供了很高的弹性模量：330GPa陶瓷砂表面光滑使用过程中砂粒多角度回弹。

二、循环使用、改善环境、提高效率

1、陶瓷砂使用寿命长，性价比高：陶瓷砂的寿命是玻璃珠20倍以上，陶瓷砂不会磨损，只会少量破碎成为碎片，没有破碎的陶瓷砂仍然保持最初的尺寸，形态，硬度和光滑表面，这才可以循环使用。

。

2、陶瓷砂不会产生粉尘。这样可以有效减少工作环境的粉尘含量和最终废弃物，可有效保护环境防止污染，对于工人无任何危害健康。

3、陶瓷砂硬度高、寿命长、弹性好，磨损低、可有效减少更换料的次数降低工人成本。陶瓷砂无论是用在干喷丸，湿喷丸或是抛丸工序里，都是能够带来高效益。

三、节省开支、显著降低人工成本

1、使用寿命长，性价比高：陶瓷弹丸的寿命是玻璃珠20倍以上，性价比高。

2、生产率高：陶瓷弹丸弹性模量 330GPa，远高于玻璃珠 60GPa，不易破碎，喷丸效率高。

3、表面质量好：经陶瓷弹丸喷丸处理的工件表面质量好，粗糙度远小于玻璃珠，模具维修及抛光工作时间大大减少。

4、能源消耗少：陶瓷弹丸密度大于玻璃珠，弹性模量高，撞击能量大，使用时达到同样的喷丸效果可以降低喷丸压力，减少能源消耗，从而降低生产成本。

陶瓷砂基地/新型陶瓷砂/陶瓷砂采购商/陶瓷砂制造商/陶瓷砂目数/关于陶瓷砂/陶瓷砂保证质量/纳米陶瓷砂/陶瓷砂信息/一级陶瓷砂/A级陶瓷砂/五星陶瓷砂企业/著名陶瓷砂企业/陶瓷砂粒径/陶瓷砂有限公司/陶瓷砂经营/陶瓷砂电话/陶瓷砂邮箱/陶瓷服务电话/陶瓷砂SGS/陶瓷砂报告/陶瓷砂合格证