

金属表面强化用锆砂

产品名称	金属表面强化用锆砂
公司名称	深圳市恒利达表面处理材料有限公司
价格	25.00/桶
规格参数	品牌:恒利达 型号:齐全
公司地址	深圳市宝安区松岗镇沙浦围第二工业区
联系电话	0755-88220086 13714212895

产品详情

产品名称：恒利达陶瓷砂

制作工艺：熔融法

主要成分：二氧化锆68%；二氧化硅32%；

真密度：3.85

堆积密度：2.3g/cm³

维氏硬度：700

粒径范围：

陶瓷砂B20：0.600 - 0.850mm 陶瓷砂 B30：0.425 - 0.600mm 陶瓷砂B40：0.250 - 0.425mm

陶瓷砂B60：0.125 - 0.250mm 陶瓷砂B80：0.100 - 0.200mm 陶瓷砂B120：0.063 - 0.125mm

陶瓷砂B170：0.040 - 0.10mm 陶瓷砂B205：0.000 - 0.063mm 特殊规格可订制；

锆砂B20：0.600 - 0.850mm 锆砂 B30：0.425 - 0.600mm 锆砂B40：0.250 - 0.425mm

锆砂B60：0.125 - 0.250mm 锆砂B80：0.100 - 0.200mm 锆砂B120：0.063 - 0.125mm

锆砂B170：0.040 - 0.10mm 锆砂B205：0.000 - 0.063mm 特殊规格可订制；

产品特性：

- 1、硬度高、寿命长、弹性好适合结构复杂工件，表面光滑不损伤工件表面，消除应力提高工件疲劳寿命。

2、对比玻璃砂光洁度更高，寿命提高20-30倍、减少换料次数，提高工作效率。

3、喷砂过程不易破碎、无粉尘、清洁环保、无矽肺隐患，对人体无害。

应用行业：航空、汽车等工业制造领域，喷砂清理、表面精饰及喷丸强化等应用

适用设备：

1、手动式喷砂机：手动密闭式喷砂机、手动推车转盘喷砂机、双枪双工位手动喷砂机，手动/自动滚筒两用喷砂机、手动密闭加压喷砂机、水砂机等；

2、自动喷砂机：自动密闭加压喷砂机、自动输送式喷砂机、履带式喷砂机、自动转盘喷砂机、自动转盘连续加压喷砂机、自动输送式喷砂机、曲轴式圆筒内壁自动喷砂机、超宽自动平面输送式喷砂机等；

3、开放式喷砂机：单枪开放式高压喷砂机、双枪开放式高压喷砂机、四枪开放式高压喷砂机等；

4、喷砂机房：气力输送式喷砂房，机械输送式喷砂房等；

产品应用：

- 1、陶瓷喷砂能清理铸锻件、焊接、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。
- 2、陶瓷喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用
- 3、喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。
- 4、机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命
- 5、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。
- 6、使工件达到光滑又不反光要求。
- 7、对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。
- 8、模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度，包括铝合金压铸模具，铝挤出模具，轮胎模具，玻璃瓶模具等。
- 9、通过砂敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、齿轮、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。

应用领域：

- 1、 塑胶、 不锈钢、 铝合金、 铜等合金工件 “ 喷砂精饰 ”
- 2、 钢管、 铜管等金属管道的内外壁 “ 清理、 抛光 ”
- 3、 航空、 船舶、 汽车、 机械等金属零部件 “ 抛丸强化 ”
- 4、 化工、 食品、 医药行业等液体与粉体 “ 研磨分散 ”
- 5、 结构复杂的贵金属首饰 “ 震动抛光 ”
- 6、 各类电器、 机械、 化工行业等设备用 “ 精密陶瓷球 ”
- 7、 替代传统材质（ 塑胶、 金属等 ） 的氧化锆 “ 陶瓷结构件 ”

陶瓷砂 | 锆砂 | 陶瓷喷砂 | HONRIDA陶瓷砂 | 恒利达

