

金属表面强化用陶瓷砂

产品名称	金属表面强化用陶瓷砂
公司名称	深圳市恒利达表面处理材料有限公司
价格	25.00/桶
规格参数	品牌:恒利达 型号:齐全
公司地址	深圳市宝安区松岗镇沙浦围第二工业区
联系电话	0755-88220086 13714212895

产品详情

产品名称	工艺	主要成分	真密度	堆积密度	维氏
陶瓷砂	熔融法	二氧化锆68% ; 二氧化硅32%	3.85	2.3	70
粒径规格	B20 : 0.600 - 0.850mm B30 : 0.425 - 0.600mm B40 : 0.250 - 0.425mm B60 : 0.125 - 0.250mm B80 : 0.100 - 0.200mm B120 : 0.063 - 0.125mm B125 : 0.000 - 0.125mm B170 : 0.040 - 0.110mm B205 : 0.000 - 0.063mm				
产品特性	1.硬度高、寿命长、弹性好适合结构复杂工件，表面光滑不损伤工件表面，消除应力提高工件寿命。				

	<p>2.对比玻璃砂光洁度更高，寿命提高20-30倍、减少换料次数，提高工作效率。</p> <p>3.喷砂过程不易破碎、无粉尘、清洁环保、无矽肺隐患，对人体无害。</p>	
应用行业	航空、汽车等工业制造领域，喷砂清理、表面精饰及喷丸强化等应用	
适用设备	手动式	手动密闭式喷砂机、手动推车转盘喷砂机、双枪双工位手动喷砂机，手动/自动水喷砂机、手动密闭加压喷砂机、水砂机等
	自动式	自动密闭加压喷砂机、自动输送式喷砂机、履带式喷砂机、自动转盘喷砂机、自动连续加压喷砂机、自动输送式喷砂机、曲轴式圆筒内壁自动喷砂机、超宽自动平面喷砂机等
	开放式	单枪开放式高压喷砂机、双枪开放式高压喷砂机、四枪开放式高压喷砂机等
	喷砂房	气力输送式喷砂房，机械输送式喷砂房等
陶瓷砂应用	—	<p>铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光：</p> <p>1. 陶瓷喷砂能清理铸锻件、焊接、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。</p>

2. 陶瓷喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的目的。

二

机加工件毛刺清理与表面美化：

1. 喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。

三

改善零件的机械性能：

1. 机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到充分吸附，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

四

光饰作用：

1. 对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。

2. 使工件达到光滑又不反光要求。

3. 对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面毛化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

五

模具清洗：

1. 模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。金压铸模具，铝挤出模具，轮胎模具，玻璃瓶模具等。

六

消除应力及表面强化：

		1. 通过砂砂敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、齿轮、机加工刀具和等工件的表面处理。
--	--	--

适用设备参考图：

手动型系列：

手动密闭式喷砂机、手动推车转盘喷砂机、双枪双工位手动喷砂机，手动（自动）滚筒两用喷砂机、手动密闭加压喷砂机、水砂机等

自动型系列：

自动密闭加压喷砂机、自动输送式喷砂机、履带式喷砂机、自动转盘喷砂机、自动转盘连续加压喷砂机、自动输送式喷砂机、曲轴式圆筒内壁自动喷砂机、超宽自动平面输送式喷砂机等

开放型系列：

单枪开放式高压喷砂机、双枪开放式高压喷砂机、四枪开放式高压喷砂机等

喷砂房型系列：

气力输送式喷砂房、机械输送式喷砂房等

使用注意事项：

- 1、保持干燥
- 2、室内储存环境：温度 20 ± 15 和相对湿度45-85%
- 3、保管有效期：三年
- 4、开封后请在30天之内用完
- 5、建议使用时戴上口罩，避免粉尘吸入人体

包装说明：

25公斤/桶