

钢塑复合管工程专家重庆向融

产品名称	钢塑复合管工程专家重庆向融
公司名称	重庆向融建材有限公司
价格	125.00/米
规格参数	品牌:重庆向融 型号:DN200
公司地址	重庆市渝中区万友康年国际公寓B2-19-2
联系电话	023-68007118 13996200566

产品详情

重庆钢塑复合管，钢塑复合管专家13996200566。生产厂家重庆向融，面向重庆四川贵州十年专业服务钢塑复合管，涂塑钢管，衬塑钢管，重庆四川贵州欢迎选购。

给排水涂塑钢管是专对于给排水而研发的一种新型复合管材，该复合管道综合了各种管道的特点。

给排水涂塑钢管

建材

目录

1.
- 1 简介
2.
- 2 技术说明
3.
- 3 检测方法

4. 4 适用领域

5. 5 标准

简介

编辑

给排水涂塑钢管是专对于给排水而研发的一种新型复合管材，该复合管道综合了各种管道的特点，既有钢管的钢度和硬度，又有塑料管的耐磨、耐腐蚀、摩擦系数小等优点，是一款性价比非常高的绿色节能管材。被广泛用在工业给排水、生活给排水、海水处理、暖通循环水及化工流体输送等领域，被称为之为“优质绿色建材”称号。

技术说明

编辑

管道种类：内外涂塑、内涂塑及外镀锌内涂

涂层材料：环氧树脂、聚乙烯

产品颜色：红色、白色、蓝色和灰色（可根据客户要求选定颜色）

加工工艺：热浸塑、高压静电喷涂、滚塑、包塑

管道规格：dn15-dn2200（最大可以加工到3200）

执行标准:cj/t120-2008 给水涂塑复合钢管

安全性能：均复合gb/t17219标准

冲击强度： 55kg

胶化时间： 120（200 ）

连接方式：卡箍、法兰及丝扣，埋地可以用双金属焊接或无损伤连接

检测方法

编辑

外观检查

目测检查涂覆钢管的外观质量，试验结果应符合5.1的规定。

厚度测量

从涂覆钢管的两端取不同长度的两个横断面，在每个横断面用电磁测厚仪测量圆周上直交的任何四点的涂层厚度，试验结果应符合5.4的规定。

针孔试验

管段试件长度约为1000 mm，用电火花检漏仪对钢管涂层在规定试验电压下进行检查，涂层厚度不大于0.4mm，试验电压为1500 v，涂层厚度大于0.4 mm，试验电压为2000 v。检查有无电火花产生，试验结果应符合5.5的规定。

附着力试验

附着力试验按cj/t 120-2008中7.4.2进行，试验结果应符合5.6的规定。

弯曲试验

dn 50mm的涂覆钢管进行弯曲试验。管段试件长度为(1200 ± 100) mm。

在温度为（20 ± 5） 的环境下，以钢管公称通径的8倍为曲率半径，弯曲角度为30o，在弯管机或模具上进行弯曲。弯曲试验时管内不带填充物，焊缝位于弯曲主面的侧面。

试验后，从弯曲圆弧的中部将试件剖开，检查内涂层，试验结果应符合5.7的规定。

压扁试验

dn>50 mm的涂覆钢管进行压扁试验。管段试件尺寸长为（50 ± 10 ） mm。

在温度为（20 ± 5） 的环境下，如图1所示，将试件置于两平板之间，在压力试验机上逐渐压缩至两平板间距离为试件外径的五分之四，压扁时涂覆钢管焊缝垂直于载荷施加方向。试验后，检查内涂层，试验结果应符合5.8的规定。

压扁试验

冲击试验

从涂覆钢管的任意位置切取长约100 mm的试样，在温度为（20±5） 的环境下，如图2所示，按表2的规定进行冲击试验，观察内涂层的损坏情况。试验时，焊缝应在冲击面相反的方向，试验结果应符合5.9的规定。

表2 冲击试验条件

公称通径 dn

mm锤重，kg落下高度，mm

15 ~ 251.0300

32 ~ 502.1500

65

80 ~ 3006.31000

冲击试验装置

真空试验

管段试件长度为（500±50）mm,使用适当的措施堵住管道进出口，从进口逐渐增加负压至660 mm汞柱，保持1 min,试验后检查内涂层，试验结果应符合5.10的规定。

高温试验

管段试件长度为（100±10）mm，将试件放置在恒温箱中，升温至（300±5） ，并恒温1 h，然后取出自然冷至常温。试验后，取出试件并检查内涂层(允许外观颜色变深、发暗现象)，试验结果应符合5.11的规定。

低温试验

管段试件尺寸长度为（100±10）mm，将试件放置在低温箱中，降温至（-30±2） ，并恒温1 h，然后取出放置在温度为（20±5） 的环境下（4~7）h。试验周期结束后，取出试件检查其内涂层，并按6.4的规定进行附着力试验，试验结果应符合5.12的规定。

压力循环试验

管段试件长度为（500±50）mm,使用适当的措施堵住管道进出口，并与水压供给系统相连接，充水排除空气，然后进行3000次从（0.4±0.1）mpa至 mpa的交变水压试验，每次试验的周期不大于2 s。试验后检查内涂层，并按6.4的规定进行附着力试验，试验结果应符合5.13的规定。

温度循环试验

管段试件长度为 (500 ± 50) mm，将试件按下列顺序在每个温度条件下放置24 h：

(50 ± 2) ；

(-10 ± 2) ；

(50 ± 2) ；

(-10 ± 2) ；

(50 ± 2) ；

(-10 ± 2) 。

试验后试件放置在温度为 (20 ± 5) 的环境中24 h，检查内涂层情况，并按6.4的规定进行附着力试验，试验结果应符合5.14的规定。

温水老化试验

管段试件尺寸长度约为100 mm，管段两端裸露处应进行相应的防腐处理，将管段放置在 (70 ± 2) 的蒸馏水中浸泡30 d，试验后取出自然冷却至常温，检查试件内涂层，试验结果应符合5.15的规定。

施工、安装要点

1)、应按《建筑给水涂塑复合管管道工程技术规程》 cecs125：2001执行。

2)、涂塑钢管应选用下列施工机具：

(1) 切割应采用金属锯切割；

(2) 压槽应采用专用滚槽机；

(3) 弯管应采用弯管机冷弯；

(4) 套丝应采用电动套丝机进行管螺纹加工；

(5) 涂塑钢管端口去毛刺和加工园角应采用锉刀加工；

(6) 涂敷高强度无机溶剂液体环氧树脂涂料应采用小毛刷或小牙刷。

3)、涂塑钢管施工程序应符合下列要求：

(1) 涂塑钢管不宜埋设于钢筋混凝土结构层中；

(2) 涂塑钢管管道安装中禁止进行焊接；

(3) 涂塑钢管管道安装宜从大口径逐渐接驳到小口径，管口应及时封堵；

(4) 涂塑钢管在运输、装卸及工地施工中，严禁抛摔和剧烈撞击；

(5) 涂塑钢管安装时，管径不大于dn50时可用弯管机冷弯，但其弯曲曲率半径不得小于8倍管径，弯曲角度不得大于10°。

适用领域

编辑

1.城市自来水管，住宅和商业楼的供水系统

2.用作城市污水和工业污水输送管道

3.消防给水系统、绿化带喷淋系统

4.该管道可以用来排放酸碱流体介质

给排水涂塑钢管种类繁多，适应范围广，可以用在各个工程领域。产品每一项性能指标均通过标准测试，严格得说该产品确是不可多得的管道首选。给排水涂塑钢管还可以在满足压力的情况下，采用薄点的基材，这样可以节约资源，达到节能、高现价比标准规定。

标准

编辑

1)、产品标准

《给水涂塑复合钢管》cj/t120-2008

《建筑给水涂塑复合管管道工程技术规程》cecs125：2001

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》gb/t 17219-1998

2)、工程标准

《建筑给水排水设计规范》 gb 50015-2003

《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》 gb50242-2002

重庆向融建材有限公司

钢塑复合管道专家，让您全方位满意