泊头生产床身铸件厂家，机床床身铸造厂

产品名称	泊头生产床身铸件厂家，机床床身铸造厂
公司名称	泊头市宏泊机械设备有限公司
价格	5800.00/吨
规格参数	品牌:宏泊 型号:6米
公司地址	河北省沧州泊头市
联系电话	0317-8310712 13785761881

产品详情

泊头生产床身铸件厂家，机床床身铸造厂，床身铸件，机床铸件， 泊头市宏泊机械设备有限公司专业生产:大型铸件,汽车模具铸件,床身铸件,大型床身铸件,树脂砂铸造,消失模铸造,球磨铸造,灰铁铸造.

1.灰铁铸件标准:GB976-88代替GB976-67和GB5675-85

2.灰铁铸件的特点:①耐磨性与消震好.由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油,所以耐磨性好.同样,由于石墨的存在,灰口铸铁的消震性优于钢.

②工艺性能好.由于灰口铸铁含碳量高,接近于共晶成分,故熔点比较低,流动性良好,收缩率小,因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件.另外,由于石墨使切削加工时易于形成断屑,所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢.

3.利用树脂砂型铸造机床床身铸件的优点:泊头生产床身铸件厂家，机床床身铸造厂，床身铸件，机床铸件，

1树脂砂型刚度好,浇注初期砂型强度高,这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀,有效地消除缩孔\缩松缺陷,实现灰铸铁\球墨铸铁件的少冒口\无冒口铸造.

2实型铸造生产中采用聚苯乙烯泡塑模样,应用呋喃树脂自硬砂造型.当金属液浇入铸型时,泡沫塑料模样在高温金属液作用下迅速气化,燃烧而消失,金属液取代了原来泡沫塑料所占据的位置,冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件.

3相对来说,消失模铸造对于生产单件或小批量的汽车覆盖件,机床床身等大型模具较之传统砂型有很大优势,它不但省去了昂贵的木型费用,而且便于操作,缩短了生产周期,提高了生产效率,具有尺寸精度高,加工余量小,表面质量好等优势.泊头生产床身铸件厂家，机床床身铸造厂，床身铸件，机床铸件，