

光触媒除甲醛生产灌装设备

产品名称	光触媒除甲醛生产灌装设备
公司名称	武汉洁瑞仕机电股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:洁瑞仕 型号:CJXH-1600AT 包装:木箱
公司地址	550786052@qq.com
联系电话	027-51814758 15337142878

产品详情

光触媒除甲醛生产灌装设备<http://www.jrsea.com/hyxw/627.html>

光触媒顾名思义是光+触媒（催化剂）的合成词，是以光的能量来作为化学反应的能量来源，利用二氧化钛作为催化剂，加速氧化还原反应，使吸附在表面的氧气及水分子激发成极具活性的自由基，来分解甲醛等有害物质，以达到净化空气、杀菌、防臭的功用。

光触媒的主要成份为二氧化钛，科学家所研制出来的制备二氧化钛的方法大致分为4种：沉淀法、溶胶凝胶法、蒸汽凝聚法、气相反应法。工业类用的最多的为蒸汽凝聚法，顾名思义就是利用高频等离子技术，对二氧化钛粗品进行加热，再急冻得到二氧化钛。

光触媒生产线包括两条线，液体原料生产线：原水桶-水处理-纯水桶-原料倒料罐-反应釜-成品倒料罐；喷雾灌装生产线：理瓶机-光触媒液体原料灌装-自动上阀门-矫正阀门-封口-充气-扣喷嘴-扣外盖-喷码-打包。具体灌装流水线可参照武汉洁瑞仕2800系列自动流水线灌装设备。

针对小型生产厂家可选择小型全自动流水线，以武汉洁瑞仕CJXH-1600AT为参照：作为一种介于高配流水线与半自动流水线中间的一种适配型小型流水线，因其具备既节省人工成本又节省投资成本的双优点，被广大生产厂家所接收。该设备将灌液、封口、充气放置于一个台面，操作模式分自动和手动两种，同时加配直线式推瓶系统，可实现自动化式灌装产品。与半自动化设备相比，在节省人工的同时（仅需一人工），提高了生产效率，可实现6000-7000cans/shift(8小时工作制)的日产能。但需要注意的是，该流水线只适合于一种罐子直径，但瓶罐高度可以自由调节（可生产阀门为25.4mm的普通气雾剂产品）。

另外还有适合刚创业型客户的半自动生产设备，如武汉洁瑞仕CJXH-1600A 联体型三合一灌装线和武汉洁瑞仕CJXH-1600B三头分体机灌装线。

咨询热线153-3714-2878陈经理

