

软管挤出机螺杆造粒机螺杆料管金鑫

产品名称	软管挤出机螺杆造粒机螺杆料管金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

螺杆拆卸时应使用专用工具，不许用重锤敲击，具体拆卸步骤如下。

拆卸喷嘴及喷嘴和机筒间的连接件。

把螺杆后部键连接处与驱动轴分离。

拆卸连接法兰，拨动螺杆前移。

当螺杆头部露出机筒时，立即拆卸螺杆头连接螺纹（注意：此处螺纹一般多数为左旋）。

拆卸螺杆上的止逆环和密封环。

拆卸下来的喷嘴、止逆环、密封环和螺杆，应立即趁热用铜刷、铲类工具清理各部位残料。特殊难清理的黏料，应放在烘箱中加热，温度为能使料软化的最低温度，然后再清除残料。

把螺杆上的各零件组装在一起，各螺纹连接部位要涂二硫化钼耐热脂，以方便下次拆卸。

暂不使用的螺杆在表面清洁后要涂防护油，包好，吊挂在通风安全处。