

色母挤出机螺杆/注塑机料管组/金鑫

产品名称	色母挤出机螺杆/注塑机料管组/金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

螺杆材料选用优质38CrMoAla、优质SACM645、优质SKD11;优质SKD61;优质9Cr18MoV(高级不锈钢); CW6Mo5Cr4V2(高速工具钢);HPT(全硬化粉末合金工具钢)。

螺杆技术要求

氮化层深度:0.50-0.70

mm 螺杆料筒其表面硬度不低于HV950

° 螺杆脆性: 二级 [螺杆](#)

直线度:0.015mm/m 螺杆工作表面的粗糙度要求不低于Ra0.4um 螺杆具有较高的强度, 耐高温、高压, 表面耐腐蚀耐磨损。

提高螺杆表面耐磨防腐能力,螺杆表面分别进行氮化、以及全硬化、喷涂合金、电镀硬铬或镀钛