特许经营大桥特殊电焊条特种焊丝，实芯、药芯焊丝、气保焊丝！

产品名称	特许经营大桥特殊电焊条特种焊丝，实芯、药芯焊丝、气保焊丝！
公司名称	天津市恒丰裕泰工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西青区王稳庄镇王稳庄村
联系电话	86 022 24413700 13821863389

产品详情

型号	气保焊丝、埋弧焊丝、氩弧焊丝、自保护药芯焊丝	类型	多款供选
品牌	大桥	助焊剂含量	多种（%）
标准直径	多种（mm）	熔点	多种（℃）
重量	多种（g）	用途	多种
材质	多种	产地	天津
长度	多种	工作温度	多种
规格	多种	焊接电流	多种
牌号	多种	是否含助焊剂	是

气体保护焊实芯焊丝牌号

型号

gb

焊丝化学成分（%）

熔敷金属力学性能

特点与用途

cmnsisp

其余

rel/rp0.2mparmmpaa%akvj

thq-50a

er49-1 0.11 1.80/ 2.10 0.65/0.95 0.030 0.030 cu0.50 372 490 20

常温

47

焊接低碳钢及部分低合金钢结构

thq-50c

er50-6 0.06/ 0.15 1.40/ 1.85 0.80/1.15 0.025 0.025 cu0.50 4205022 -30°C 27

焊接低碳钢及部分低合金钢结构

thq50-2

er50-20.07 0.90/ 1.40 0.40/0.70 0.025 0.025 cu0.50 420 500 22 -30°C27

焊接低碳钢及500mpa低合金钢结构

thq50-3

er50-3 0.06/ 0.15 0.90/ 1.400.45/0.75

0.025 0.025 cu0.50 420 500 22 -20°C27

用于机械、船舶车辆等薄板工件高速焊接

thq50-g

er50-g0.15 1.40/ 1.90 0.55/ 1.10 0.030 0.030 ti+zr0.30 cu0.50 20 500 22 -30°C47

用于车辆、工程机械、船舶等结构的平焊及平角焊

thq-g2si

er50-3

(iso14341-a-g384mg2si) 0.06/ 0.14 0.90/ 1.30 0.50/ 0.75 0.025 0.025 ni0.15 mo0.15 al0.02 cr0.15 v0.03 cu0.35 ti+zr0.15 420 540 22 -40°C78

用于机械、建筑、船舶、车辆等薄板工件需要高速焊接的场合

thq-50cg3

er50-6

(iso14341-a-g423c/mg3si1) 0.06/ 0.14 1.40/ 1.60 0.80/ 1.00 0.025 0.025 420 500/ 640 22 -30°C47

用于机械、建筑、船舶、车辆、压力容器等钢结构以及500mpa级碳钢及低合金钢结构的焊接

thq-50cg4

er50-6

(iso14341-a-g383cg4si1/g424mg4si1) 0.06/ 0.14 1.60/ 1.85 0.80/ 1.15 0.025 0.025 420 500/ 600 22 -30°C47 (co2)

用于机械、建筑、船舶、车辆、压力容器等钢结构以及500mpa级碳钢及低合金钢结构的焊接

thq-60

er55-d2-ti 0.12 1.20/ 1.90 0.40/ 0.80 0.025 0.025 ti0.20 cu0.50 mo0.20/0.50

其它元素总量0.70 470 550 17 -30°C27

适用于55-60公斤级高强度钢焊接，如桥梁，压力容器建筑等

thq-60c

(例值)

er60-g 0.09 1.58 0.75 0.015 0.015 ni0.02 cu0.05 mo0.02 ti0.20 v0.04 cr0.70 520 640 24 -30°C60

用于煤矿机械、建筑、船舶、车辆等600mpa级高强钢结构及低合金钢的桥梁，车辆及压力容器结构的焊接

thq60-1

er60-g 0.11 1.40/ 1.80 0.50/ 0.80 0.025 0.025 ni0.60/1.50 mo0.30/0.60 cu0.50 561(例值) 669 (例值) 22 (例值) -30°C54(例值)